



Исх. № 129916 - 14.12.2025/  
Информационная статья от: 20.10.2024

# Монтаж полимерных мембран LOGICROOF на кровле. Выполнение сварки шва вручную

## Подготовка оборудования

Ручная сварка мембранны производится с помощью специального фена горячим воздухом.  
Использовать обычный строительный фен для сварки полимерных мембран запрещается из-за нестабильности температуры воздуха на выходе из сопла.

**Важно! Предварительно ознакомьтесь с инструкцией производителя ручного сварочного оборудования.**



Перед началом сварочных работ проверьте оборудование:

- просвет сопла должен быть прямым и чистым без остатков нагара внутри,
- отверстия для всасывания воздуха должны быть чистыми и открытыми для прохода воздуха.  
При необходимости очищайте воздухозаборники мягкой щеткой.

Значения рабочей температуры воздуха регулируются в пределах от 50 до 600°C с помощью регулятора температуры. Для сварки ПВХ мембранны выбирайте температуру 450-550°C в зависимости от погодных условий и скорости сварки. После включения фена на нагрев подождите 7-10 минут до прогрева воздуха и сопла, или больше в холодное время года.



Для удаления грязи с поверхности мембранны в зоне сварного шва или активации старой мембранны при выполнении локального ремонта обработайте поверхность ПВХ мембранны при помощи Очистителя ТЕХНОНИКОЛЬ и хлопковой ткани.

**Важно! Перед началом сварки необходимо удалить остатки очистителя хлопковой тканью с поверхности мембранны.**

## Точечные закрепки для фиксации мембранны

Уложите полотна мембранны с нахлестом 60 мм и сделайте закрепки в нескольких местах для фиксации мембранны. Чтобы сделать закрепку, поместите нагретое сопло в нахлест на расстояние более **40 мм** и пальцем кратковременно прижмите мембранны у основания сопла фена.



Правильно сделанная закрепка должна легко отрываться, практически не оставляя следов на мембранны.



## Формирование «воздушного кармана»



Для предотвращения утечки горячего воздуха из зоны сварки сформируйте «воздушный карман» – быстро ведите фен вдоль шва, прикатывая мембрану одним ребром прикаточного валика, упирая его в кромку сопла.



Правильно выполненный карман должен удерживать горячий воздух в зоне сварки.

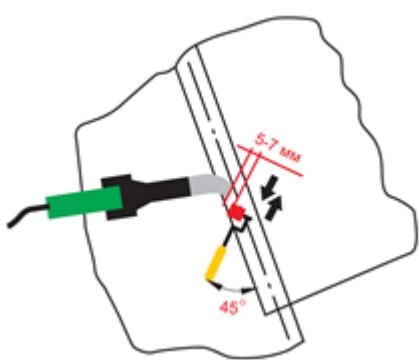
## Выполнение сварного шва



Для выполнения окончательной сварки вставьте горячий фен в воздушный карман под углом примерно **45°**. При этом кончик сопла должен на **1-2 мм** высовываться из нахлеста.



Чтобы избежать подплавления нижней мембранны, приподнимите кончик сопла на **1-2 мм**.  
Прикатывайте силиконовый ролик параллельно кромке сопла на расстоянии **5-7 мм**



Ведите фен вдоль шва, а силиконовый ролик – «через шов», при этом ролик должен «перескакивать» через кромку мембранны. Прикладывайте усилие при движении ролика в сторону шва.

**Важно! Сварка шва ручным оборудованием за «три прохода» распространяется на устройство всех швов и выполнение всех деталей на кровле.**



На все «крупные» швы (образуются, если мембрану рвать, а не резать, с оголением армирующей основы) нанесите жидкий ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ (верхняя мембрана условно показана зеленым цветом).

Жидкий ПВХ не предназначен для исправления некачественных сварных соединений и должен наноситься только после успешной приемки швов.



Насадка сопла должна быть закреплена на шейке сварочного аппарата должным образом.

**Важно! Смену насадки сопла фена осуществляйте после достаточного охлаждения.**

**Важно! Запрещено вальцевать шов (скруглять край мембарны), так как это препятствует проверке шва с помощью пробника.**



Нагар с сопла по мере его накопления удаляйте с помощью медной металлической щетки.

**Автор статьи:**

Вячеслав Сендецкий

Ведущий технический специалист направления "Кровельные полимерные мембранны"



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке