



Исх. № 129916 - 15.12.2025/

Информационная статья от: 20.10.2024

Монтаж полимерных мембран LOGICROOF на кровле. Выполнение сварки шва вручную

Подготовка оборудования

Ручная сварка мембраны производится с помощью специального фена горячим воздухом. Использовать обычный строительный фен для сварки полимерных мембран запрещается из-за нестабильности температуры воздуха на выходе из сопла.

Важно! Предварительно ознакомьтесь с инструкцией производителя ручного сварочного оборудования.



Перед началом сварочных работ проверьте оборудование:

- просвет сопла должен быть прямым и чистым без остатков нагара внутри,
- отверстия для всасывания воздуха должны быть чистыми и открытыми для прохода воздуха. При необходимости очищайте воздухозаборники мягкой щеткой.

Значения рабочей температуры воздуха регулируются в пределах от 50 до 600°C с помощью регулятора температуры. Для сварки ПВХ мембраны выбирайте температуру 450-550°C в зависимости от погодных условий и скорости сварки. После включения фена на нагрев подождите 7-10 минут до прогрева воздуха и сопла, или больше в холодное время года.



Для удаления грязи с поверхности мембраны в зоне сварного шва или активации старой мембраны при выполнении локального ремонта обработайте поверхность ПВХ мембраны при помощи Очистителя ТЕХНОНИКОЛЬ и хлопковой ткани.

Важно! Перед началом сварки необходимо удалить остатки очистителя хлопковой тканью с поверхности мембраны.

Точечные закрепки для фиксации мембраны

Уложите полотна мембраны с нахлестом 60 мм и сделайте закрепки в нескольких местах для фиксации мембраны. Чтобы сделать закрепку, поместите нагретое сопло в нахлест на расстояние более **40 мм** и пальцем кратковременно прижмите мембрану у основания сопла фена.



Правильно сделанная закрепка должна легко отрываться, практически не оставляя следов на мембране.



Формирование «воздушного кармана»



Для предотвращения утечки горячего воздуха из зоны сварки сформируйте «воздушный карман» – быстро ведите фен вдоль шва, прикатывая мембрану одним ребром прикаточного валика, упирая его в кромку сопла.



Правильно выполненный карман должен удерживать горячий воздух в зоне сварки.

Выполнение сварного шва

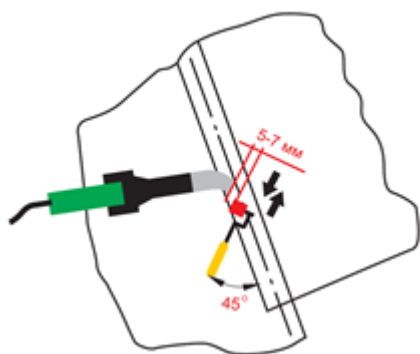


Для выполнения окончательной сварки вставьте горячий фен в воздушный карман под углом примерно **45°**. При этом кончик сопла должен на **1-2 мм** высываться из нахлеста.



Чтобы избежать подплавления нижней мембраны, приподнимите кончик сопла на **1-2 мм**.

Прикатывайте силиконовый ролик параллельно кромке сопла на расстоянии **5-7 мм**



Ведите фен вдоль шва, а силиконовый ролик – «через шов», при этом ролик должен «перескакивать» через кромку мембраны. Прикладывайте усилие при движении ролика в сторону шва.

Важно! Сварка шва ручным оборудованием за «три прохода» распространяется на устройство всех швов и выполнение всех деталей на кровле.



На все «рваные» швы (образуются, если мембрану рвать, а не резать, с оголением армирующей основы) нанесите жидкий ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ (верхняя мембрана условно показана зеленым цветом).

Жидкий ПВХ не предназначен для исправления некачественных сварных соединений и должен наноситься только после успешной приемки швов.



Насадка сопла должна быть закреплена на шейке сварочного аппарата должным образом.

Важно! Смену насадки сопла фена осуществляйте после достаточного охлаждения.

Важно! Запрещено вальцевать шов (скруглять край мембарны), так как это препятствует проверке шва с помощью пробника.



Нагар с сопла по мере его накопления удаляйте с помощью медной металлической щетки.

Автор статьи:

Вячеслав Сендецкий

Ведущий технический специалист направления "Кровельные полимерные мембраны"



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке