

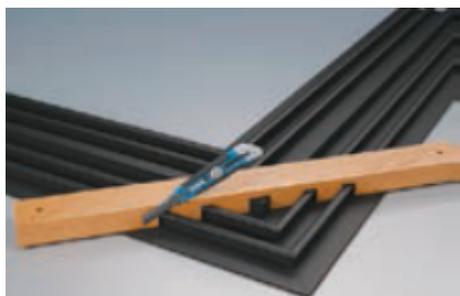


Исх. № 129929 - 01.03.2026/

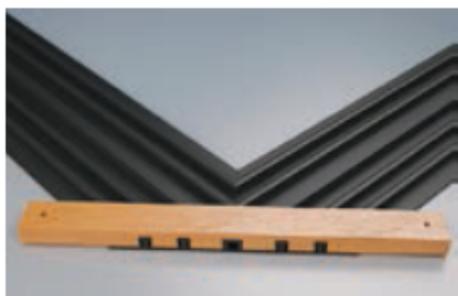
Информационная статья от: 28.04.2020

Монтаж гидрошпонок. Изготовление крестообразных элементов

Для создания крестообразного элемента изготовьте 2 угловых элемента. Подрежьте вершину угла на обоих дуговых элементах, как показано на рисунке.

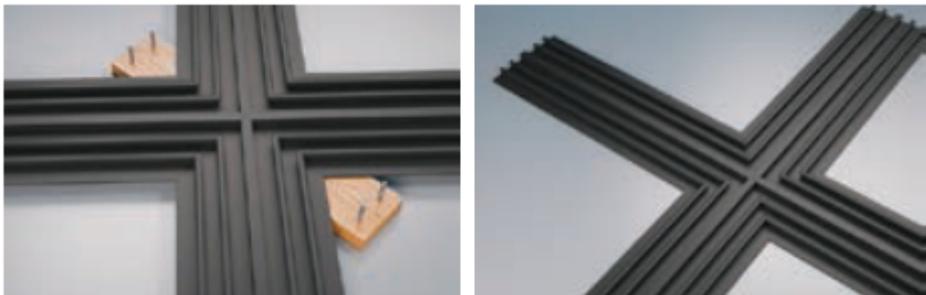


Зафиксируйте выполненные детали в специальном кондукторе для крестообразных стыков. Установите нагревательный элемент в рабочее положение между концами гидрошпонок. Плавно сомкните кондуктор, подводя концы гидрошпонки к нагревательному элементу. При этом вдоль всего периметра среза шпонки образуется валик из расплавленного материала. Следите за тем, чтобы оплавление происходило равномерно.



После равномерного оплавления торцов шпонок извлеките нагревательный элемент и с силой прижмите зажимы друг к другу.

После остывания демонтируйте кондуктор. Макетным ножом срежьте валик расплавленного материала, образовавшийся по периметру сварного соединения. Крестообразный элемент готов.



Авторы статьи:

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке