



Исх. № 129928 - 01.03.2026/

Информационная статья от: 28.04.2020

## Монтаж гидрошпонок. Изготовление угловых элементов

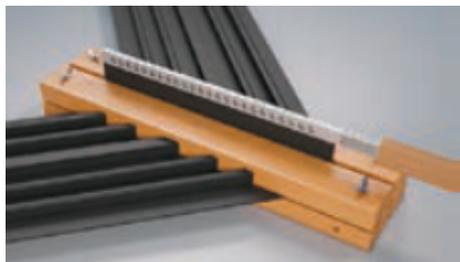
Установите и зафиксируйте соединяемые гидрошпонки в кондукторе для угловых соединений и подрежьте их вдоль него под углом 45°.



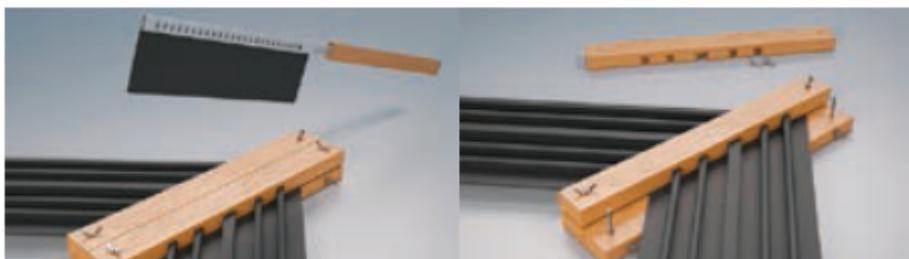
Разожмите кондуктор и вставьте шпонку таким образом, чтобы она немного высывалась из кондуктора, и снова зажмите.



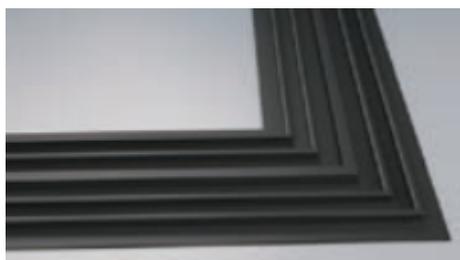
Установите нагревательный элемент в рабочее положение между концами гидрошпонок. Плавнo сомкните кондуктор, подводя концы гидрошпонки к нагревательному элементу. При этом вдоль всего периметра среза шпонки образуется валик из расплавленного материала. Следите за тем, чтобы оплавление происходило равномерно.



После равномерного оплавления торцов шпонок извлеките нагревательный элемент и с силой прижмите зажимы друг к другу.



После остывания демонтируйте зажим. Ножом срежьте валик расплавленного материала, образовавшийся по периметру сварного соединения. Угловой элемент готов.



**Авторы статьи:**

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке