



Исх. № 129658 - 12.03.2026/

Информационная статья от: 27.12.2022

Монтаж узлов на кровле в 2 слоя из материалов ТЕХНОЭЛАСТ. Пропуск трубы малого диаметра, примыкание к мелким элементам

Изготовьте металлический стакан:

- фланец металлического стакана должен заходить на горизонтальную поверхность на 150 мм от стенок стакана;
- высота стакана должна быть минимум 100 мм;
- расстояние от края трубы и до стенки стакана должно быть не менее 25 мм.



Данный металлический стакан можно так же применять при примыкании к анкерам и прочим мелким элементам. Уложите слой кровельного материала



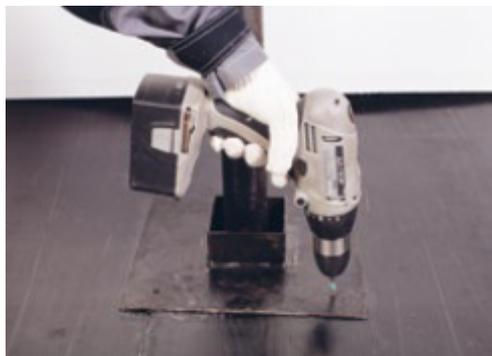
Разогрейте пламенем горелки область материала под установку фланца стакана.



Установите стакан и вдавите фланец в разогретый материал. Следите за равномерным вытеком битумно-полимерного вяжущего из-под фланца стакана. Вытек обеспечит полную герметичность соединения.



Закрепите металлический стакан в основании, используя минимум 4 крепежных элемента. В качестве крепежных элементов применяйте остроконечные саморезы ТЕХНОНИКОЛЬ EDS-S 4,8 мм с полиамидной гильзой.

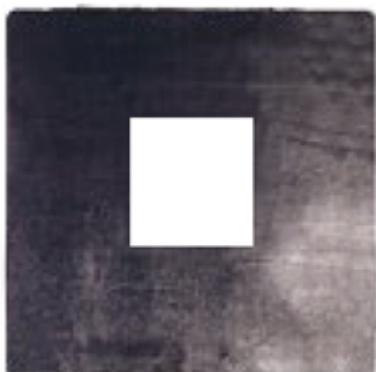


Для создания герметичного соединения необходимо обмазать фланец стакана битумным вяжущем.



Подготовьте слой усиления из материала нижнего слоя в форме квадрата:

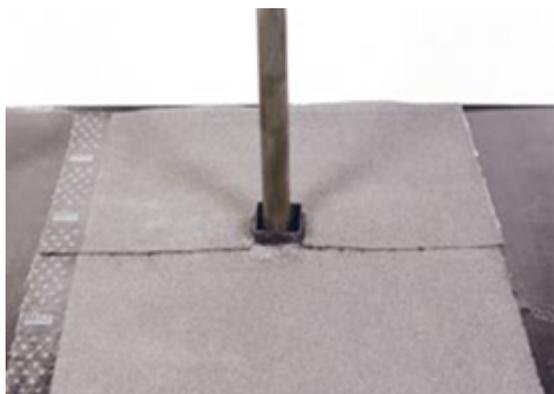
- стороны квадрата должны перекрывать фланец металлического стакана на 100 мм с каждой стороны;
- прорежьте в центре материала отверстие под размеры стакана.



Установите и наплавьте дополнительный слой усиления. Следите за вытеком битума из-под кромки материала.



Наплавьте верхний слой кровельного материала



Заполните пространство между трубой и стенками стакана герметиком двухкомпонентным полиуретановым ТЕХНОНИКОЛЬ № 2К.



Вместо полиуретанового герметика можно также использовать Мاستику кровельную горячую ТЕХНОНИКОЛЬ № 41 («Эврика») — следует залить горячую мастику в стакан до края и сверху нанести сланцевую посыпку.

При устройстве кровли по минераловатным

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ ПЛИТАМ:

В области трубы, замените утеплитель из каменной ваты ТЕХНОРУФ на экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF (далее по тексту XPS).

Заготовка из XPS должна быть на 200 мм больше фланца стакана.

Перед установкой XPS прорежьте в заготовке круглое отверстие на 10 мм больше диаметра трубы воронки.



По размеру вставки из XPS установите хризотилцементный прессованный плоский лист или цементно-стружечный лист марки ЦСП-1 толщиной не менее 10мм.



Перед установкой листа прорежьте в заготовке круглое отверстие на 10 мм больше диаметра трубы воронки.

Лист обработайте праймером ТЕХНОНИКОЛЬ № 01.

Закрепите лист в несущее основание используя 4 крепежных элемента.

К листу приварите слой усиления из Техноэласта ЭПП.



Разогрейте пламенем горелки слой усиления под установку фланца стакана.



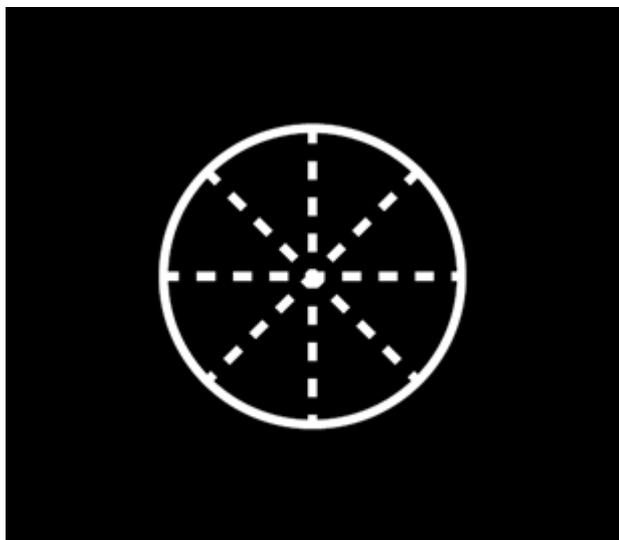
Установите стакан и вдавите фланец в разогретый материал. Следите за равномерным вытеком битумно-полимерного вяжущего из-под фланца стакана. Вытек обеспечит полную герметичность соединения.



Уложите материал по всей площади кровли.

Пропуск трубы через кровельный ковер с использованием кровельного материала

Подготовьте дополнительный слой усиления из материала Техноэласт ЭПП в форме квадрата:



Сторона квадрата должна быть больше диаметра трубы на 300 мм.

Прорежьте в центре квадрата окружность, диаметром равным диаметром трубы, таким образом, чтобы образовавшиеся зубчики заводились на вертикальную поверхность трубы.



Наплавьте дополнительный слой усиления на горизонтальную поверхность. Следите за вытеком битума из-под кромки материала.

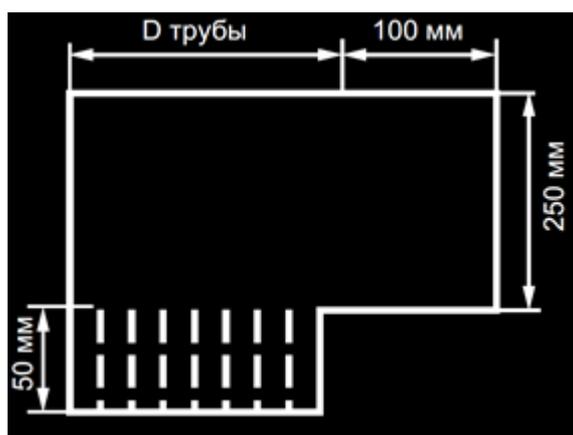
Зубчики приплавьте к вертикальной поверхности трубы.



Уложите нижний слой на горизонтальной поверхности



Подготовьте нижний оклад из материала Техноэласт ЭПП на вертикальную поверхность трубы.



Длина полосы должна быть на 100 мм больше длины окружности трубы.

На вертикальную поверхность материал должен быть заведен не менее чем на 250 мм.

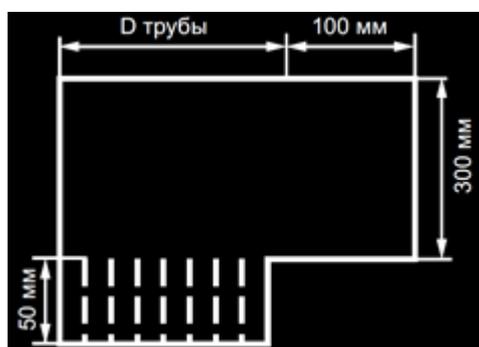
Наплавьте нижний оклад, таким образом чтобы лепестки нижнего оклада были смещены

относительно зубчиков, заведенных на вертикальную поверхность трубы.



Подготовьте верхний оклад из материала Техноэласт ЭКП на вертикальную поверхность.

На вертикальную поверхность материал должен быть заведен не менее чем на 300 мм.



Наплавьте верхний оклад таким образом, чтобы его лепестки были смещены относительно лепестков нижнего оклада.



Уложите верхний слой на горизонтальной поверхности.

Установите обжимной хомут и плотно затяните.

Для герметизации соединения между трубой и материалом нанесите герметизирующую мастику ТЕХНОНИКОЛЬ №71.



Автор статьи:

Антон Уртенков

Эксперт направления кровельные рулонные битумосодержащие материалы



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке