



Исх. № 129925 - 05.03.2026/

Информационная статья от: 28.04.2020

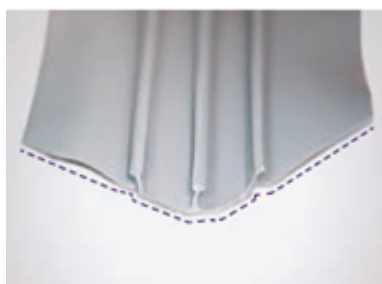
Монтаж гидрошпонок. Выполнение Т-образных элементов

Т-образные соединения могут быть выполнены на строительной площадке либо путем изготовления отдельных элементов с последующей их установкой в местах пересечения. Рассмотрим вариант с изготовлением отдельных элементов.

Разметьте заготовку для последующей обрезки ее краев под углом 45°.



После того как заготовка обрезана под 45°, переверните ее и подрежьте у крайних ребер по 1 см вглубь и в стороны, как показано на рисунке.



Подготовьте вторую заготовку для выполнения элемента. Обеспечьте ровность стыковки двух элементов при помощи измерительного инструмента.

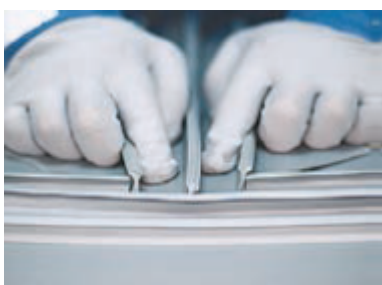
ВАЖНО!

Между заготовками должен быть угол 90°.



Удалите часть ребра второй заготовки, которая мешает стыковке.

Разместите первую заготовку в месте удаленной части ребра второй заготовки для последующей приварки. Если необходимо, выполните подрезку заготовок по месту.



Проварите заготовки, начиная с ребер.

Поместите сопло в область стыковки двух ребер, дождитесь равномерного оплавления краев 2-4 сек., уберите насадку и зафиксируйте края ребер, плотно прижимая их друг другу.



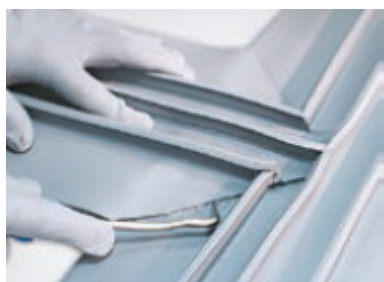
Используйте латунный ролик во время приварки плоских частей заготовок.



После того как все стыки ребер и плоские части заготовки проварены, переверните элемент и проварите нахлест с обратной стороны.



Т-образный элемент готов. Проверьте качество сварного соединения.



Авторы статьи:

Юлия Ладная

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке