



Исх. № 148335 - 16.12.2025/
Информационная статья от: 28.12.2024

Чем производится армирование ребер жесткости в УШП?

Армирование определяется расчетным путем. Как правило, для армирования будущих ребер жесткости используются стержни арматуры Ø10-12 AIII по ГОСТ Р 5244-2006, которые располагаются в продольном направлении. Для пространственной фиксации рабочей арматуры ребер жесткости используются распределительные хомуты из арматуры Ø8 или Ø6 AIII, устанавливаемые с шагом 300 мм. Размер хомутов и расчет их количества указан в рабочих чертежах.



С технологией производства работ можно ознакомиться [по ссылке](#)

Авторы статьи:

Валерия Лычиц

Ведущий технический специалист направления «Теплоизоляционные материалы XPS»

Ильназ Хабибуллин

Технический специалист направления Полимерная изоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке

2 2