



Исх. № 129606 - 14.12.2025/

Информационная статья от: 03.04.2025

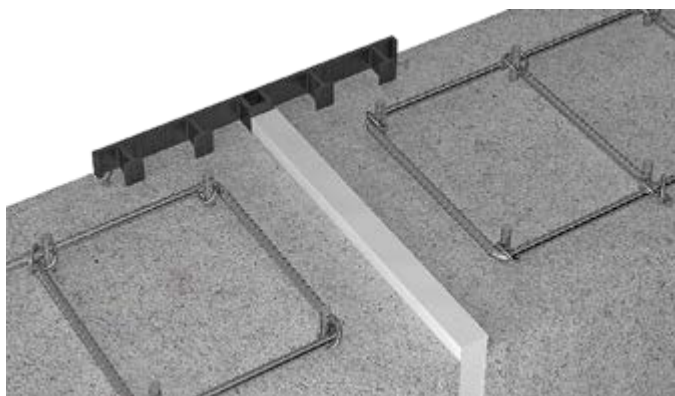
Монтаж узлов фундаментов с битумными рулонными материалами Техноэласт ФУНДАМЕНТ ТЕРРА и ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС. Обустройство гидроизоляционной мембраны в зоне деформационного шва

Основными материалами гидроизоляционного элемента деформационных швов больших перемещений ($> 25\%$ ширины шва) являются гидрошпонки.

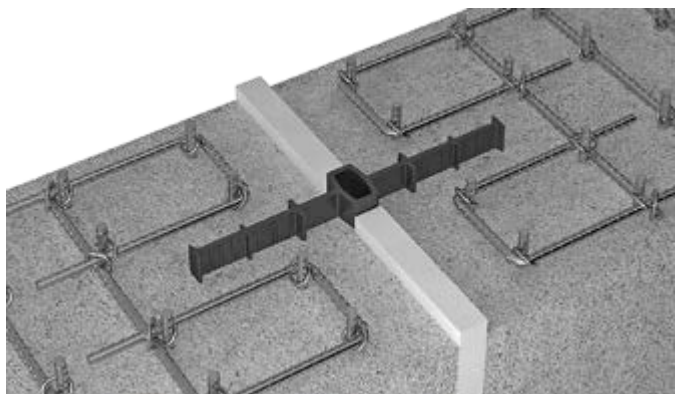
Гидрошпонки для деформационных швов отличаются от гидрошпонок для технологических швов наличием деформационного элемента, который может воспринимать различные деформации конструкции. В зависимости от возможных подвижек подбирается размер и форма деформационного элемента. Деформационные элементы бывают круглых, овальных, П-образных и других видов.

Шпонки для деформационных швов подразделяются на центральные/двухсторонние/внутренние и боковые/односторонние/внешние, а также подразделяются между собой по типоразмеру, области применения и максимальному давлению воды, которое она может воспринять.

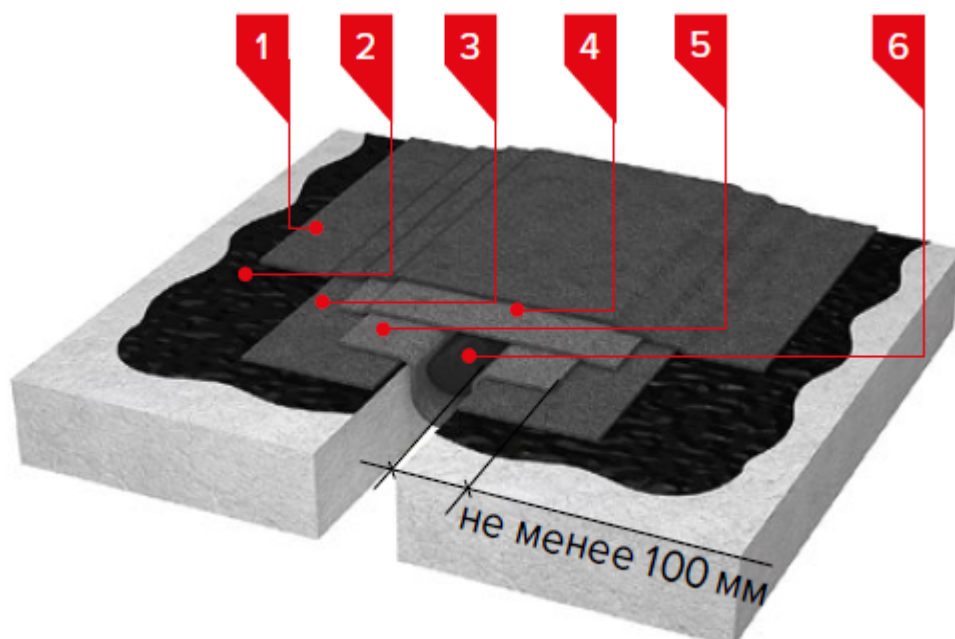
Боковая гидрошпонка:



Центральная гидрошпонка:



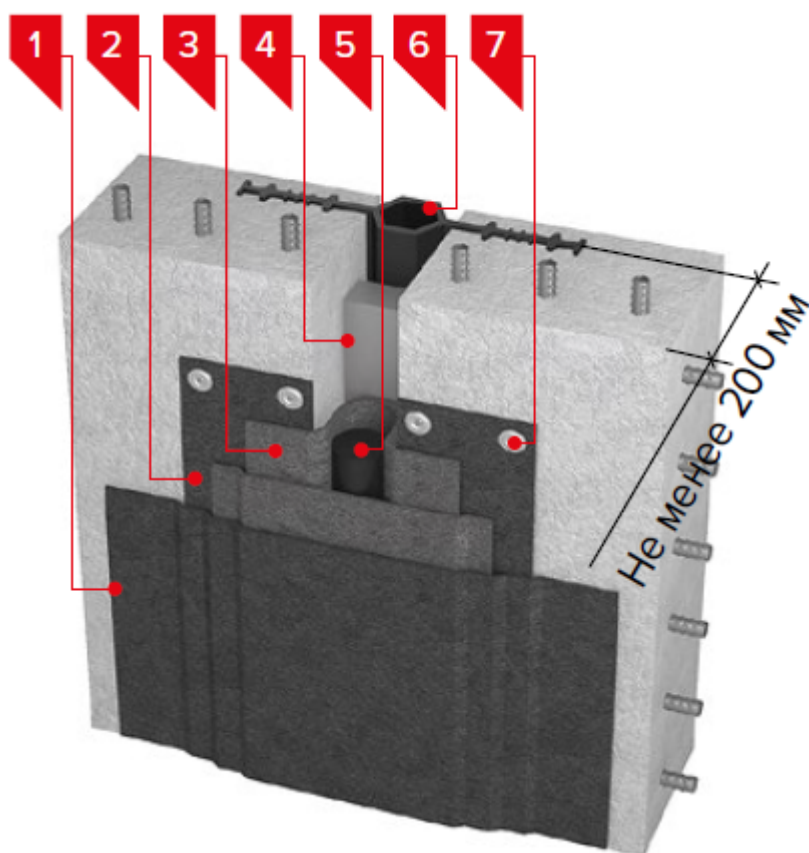
Обустройство горизонтального деформационного шва со слоями усиления:



1. Техноэласт Фундамент ТЕРРА
2. Праймер
3. Слой усиления
4. ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС
5. Компенсаторная петля из материала ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС
6. Герниковый шнур ТехноНИКОЛЬ Фундамент

Место деформационного шва обычно обустраивается с помощью компенсаторной петли, которая изготавливается из безусовного битумно-полимерного материала ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС, имеющего относительное удлинение более 1000%.

Обустройство вертикального деформационного шва при механической фиксации слоя усиления:



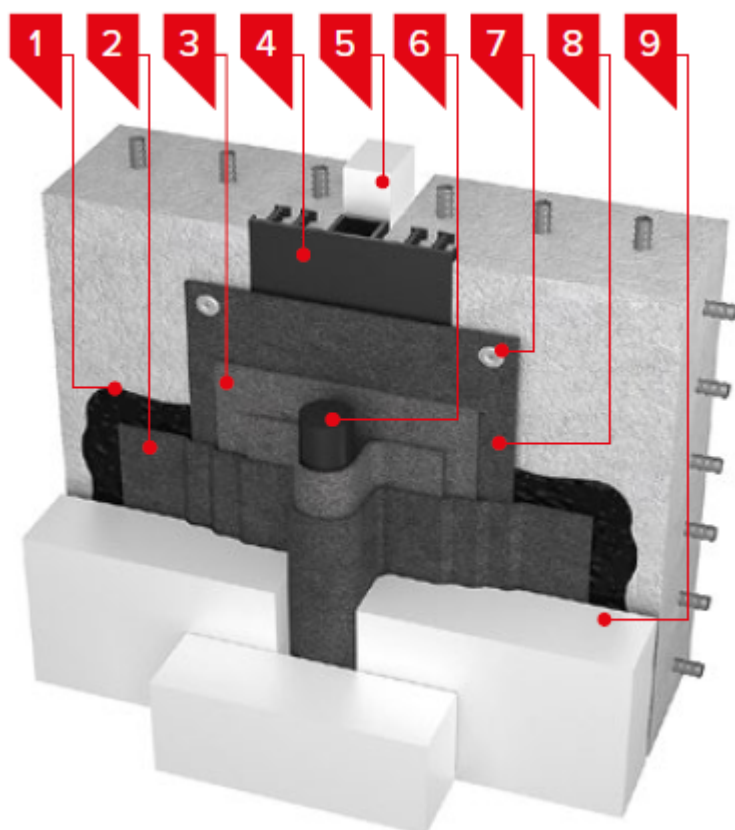
1. Техноэласт Фундамент ТЕРРА
2. Слой усиления;
3. ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС
4. Заполнитель полости шва
5. Герниковый шнур ТехноНИКОЛЬ Фундамент
6. Гидрошпонки ТехноНИКОЛЬ Фундамент ДШВ
7. Тарельчатый держатель

При механической фиксации слоя усиления необходимо учитывать, что расстояние от края конструкции до края шпонки должно быть не менее 200 мм. Механическую фиксацию слоев усиления не рекомендуется использовать при глубине заложения фундамента более 5 м.

В качестве материала заполнителя полости шва обычно применяют экструзионный пенополистирол.

Обустройство вертикального деформационного шва с

боковой ПВХ гидрошпонкой:



1. Праймер
2. Техноэласт Фундамент ТЕРРА
3. ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС
4. Гидрошпонка ТехноНИКОЛЬ Фундамент ДШН
5. Заполнитель полости шва
6. Гермитовый шнур ТехноНИКОЛЬ Фундамент
7. Механическое, клеевое, либо любое другое крепление
8. Разделительный слой из материала Техноэласт Фундамент ТЕРРА
9. Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON

При применении боковых ПВХ гидрошпонок укладка гидроизоляционной мембраны из битумно-полимерных рулонных материалов осуществляется через разделительный слой. В качестве разделительного слоя могут служить: геотекстильное полотно, полиэтиленовая пленка, рулон битумно-полимерного материала (уложенный пленкой к шпонке). Разделительный слой крепится к вертикальной поверхности любым способом, обеспечивающим его надежное крепление к конструкции на период производства монтажных работ.

Выбирая материал разделительного слоя, необходимо учитывать, что работы по созданию гидроизоляционной мембраны из битумно-полимерных рулонных материалов ведутся с применением открытого пламени.

Для защиты компенсаторной петли от механических повреждений (например, при обратной

засыпке котлована грунтом) применяют плиты (либо части плит) экструзионного пенополистирола толщиной, равной глубине петли.

При применении боковых гидрошпонок из битумосовместимого ПВХ укладка гидроизоляционной мембраны из битумно-полимерных материалов может осуществляться и без разделительного слоя. При этом не рекомендуется приплавлять битумно-полимерную мембрану к шпонке.

Автор статьи:

Игнат Пьяных

Технический специалист СБЕ БМиГ



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке