



Исх. № 204909 - 01.03.2026/

Информационная статья от: 29.06.2024

## Гидроизоляция лотков

Гидроизоляцию бетонных дренажных лотков, лотков для тепловых сетей проводят, чтобы предотвратить коррозию и разрушение бетона, защитить от воздействия агрессивных сред, влаги, перепадов температур.

Для гидроизоляции бетонных каналов и лотков применяются три группы материалов:

- мастичные,
- рулонные битумные материалы
- оклеечная гидроизоляция.

Основные условия при выборе гидроизоляции:

1. Гидрологические условия.
2. Химический состав грунтовых вод.
3. Различные нагрузки на конструкцию, возможные оседания, деформации конструкций, наличие швов.
4. Глубину заложения.
5. Климатические условия проведения работ.

## Мастики для гидроизоляции лотков

Мастики на органической основе (с битумом) наиболее распространены среди

гидроизоляционных материалов. Преимущества мастик для создания гидроизоляционного покрытия:

- простота нанесения,
- отсутствие швов,
- высокая производительность работ.

Из недостатков — необходимо контролировать толщину покрытия.

При устройстве гидроизоляции железобетонных лотков количество слоев мастики должно быть не менее двух. Чтобы создать гидроизоляционное покрытие подземных конструкций с помощью мастик, чаще используют:

- ТехноНИКОЛЬ №21 (Техномаст)
- ТехноНИКОЛЬ №24 (МГТН).



Этапы гидроизоляции с помощью мастичных составов:

1. **Подготовка поверхности.** Очистка от грязи, пыли, жира, сглаживание острых выступов, устройство выкружек, заполнение пустот, трещин бетонной конструкции.
2. **Обработка праймером.** Для этого используют Праймер битумный ТехноНИКОЛЬ №01.



3. **Нанесение гидроизоляционного состава.** Мастики тщательно перемешивают до однородного состояния. Наносят кистью, валиком, шпателем или распылением в зависимости от вида.

Мастику наносят послойно: первому дают высохнуть, потом наносят второй. Если сразу нанести толстым слоем, то сверху появляется корочка, а внутри остается растворитель. Интервалы нанесения указываются в инструкции.



4. **Армирование углов и стыков.** Установка лент из стеклоткани, геотекстиля или стеклосетки на углах и стыках, чтобы обеспечить дополнительную защиту сложных участков.



**5. Устройство защитного слоя.** Устройство защитных стяжек, профилированных мембран или теплоизоляционных слоев на обработанную поверхность.

## **Битумные рулонные материалы**

Чтобы создать гидроизоляционное покрытие для лотков, применяют битумные рулонные материалы (БРМ). Их используют благодаря относительной простой укладке, стабильности технических параметров, заложенных при производстве.

### **Преимущества рулонных битумных мембран:**

1. гарантированная толщина,
2. долговечность,
3. химическая стойкость,
4. эластичность,
5. распространенный способ укладки.

Рулонная битумная гидроизоляция может быть однослойной или многослойной. Выбор количества слоев производится с учетом:

- наличия грунтовых вод,
- глубины заложения,
- типа грунта,
- требований к надежности.

**Строение БРМ.** Наплавляемые материалы состоят из нескольких слоев:



1. Защитное покрытие с лицевой стороны: мелкозернистая (М) или крупнозернистая посыпка (К).

2. Битумно-полимерное вяжущее.
3. Основа: стеклохолст (Х), стеклоткань (Т), полиэстер (Э).
4. Битумно-полимерное вяжущее.
5. Защитное покрытие с обратной стороны: полиэтиленовая пленка (П), самоклеящийся слой (С).

Виды БРМ обозначаются маркировкой, где первая буква — это вид основы, вторая – верхний защитный слой, третья буква – нижний защитный.

**Какие БРМ использовать для гидроизоляции лотков.** Для гидроизоляции лотков и бетонных каналов из БРМ рекомендуют наплавлять битумно-полимерные материалы с основой из полиэстера и с добавкой СБС (стирол-бутадиен-стирол) модификатора.

Запрещается применять битумно-полимерные материалы с армированием из стеклоткани и стеклохолста. Они нестойки к химически агрессивным средам, что снижает долговечность гидроизоляционной мембраны. Оптимальный вариант — использование покрытий с полиэстером в качестве основы, так как он по химической стойкости и долговечности превосходит стеклоткань и стеклохолст.

Окисленный битум, материалы на его основе или с небольшим количеством полимерных модификаторов при динамической и химической нагрузках изменяют свои свойства. Из-за этого снижается долговечность гидроизоляции в целом.

Для защиты лотков от влаги и разрушения используют:

- Техноэласт ФУНДАМЕНТ,
- Техноэласт ФУНДАМЕНТ ТЕРРА,
- Техноэласт ФУНДАМЕНТ ГИДРО,
- Техноэласт ФУНДАМЕНТ ФИКС.



Этапы нанесения рулонных наплавляемых гидроизоляционных мембран:

1. **Подготовка поверхности:** выравнивание, очистка от пыли, мусора и других загрязнений,

высушивание, заполнение пустот и трещин бетонной конструкции.

## 2. **Обработка Праймером.**

3. **Раскладка рулонов** на подготовленной поверхности лотков с учётом направления укладки и нахлёста между смежными листами.

4. **Усиление углов, стыков, переходов** дополнительным рулонным покрытием.

5. **Наплавление рулона** путем разогрева газовой горелкой до температуры 140-160°C. При постепенной раскатке разогретого рулона обеспечиваем плотное прилегание к поверхности.



При необходимости использовать специальные валики для прикатывания рулона, которые улучшают сцепление с основанием.

6. **Проверка правильности разогрева рулона:** вытекание вязущего из битума в зоне шва должно быть примерно 5-25 мм.



7. **Укладка нескольких слоёв рулонных покрытий** при необходимости.

8. **Устройство защитного покрытия:** устройство защитных стяжек, защитных мембран или теплоизоляции.

Более подробно изучить технологию укладки БРМ можно в [Инструкции по монтажу гидроизоляционной мембраны из битумно-полимерных рулонных материалов.](#)

### **Автор статьи:**

Константин Голиков



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке