



Исх. № 129627 - 14.12.2025/

Информационная статья от: 28.04.2020

Монтаж гидроизоляции фундаментов из битумных рулонных материалов ТЕХНОЭЛАСТ. Оборудование и инструменты

Для монтажа водоизоляционного ковра из битумно-полимерных рулонных материалов по бетонному основанию применяются инструменты и оборудование, перечисленные ниже.

Газовое оборудование

Электрообогреватель ТЕХНОНИКОЛЬ для газовых баллонов



Электрообогреватель используется для эффективной выработки всего объема газовой смеси и поддержания стабильного давления в баллоне. Основным рабочим топливом для газового оборудования является сжиженный углеводородный газ – смесь пропана и бутана.

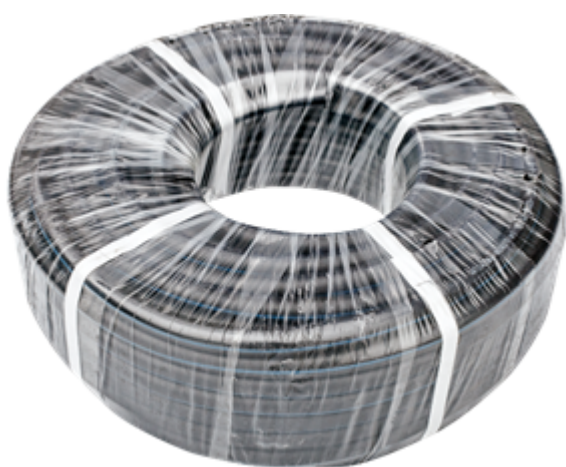
При работе кровельной горелки происходит понижение давления и сжиженный газ начинает кипеть и быстро испаряться. При этом происходит охлаждение оставшейся сжиженной части.

При температуре газа в баллоне ниже $-0,5^{\circ}\text{C}$ не происходит испарения бутана, поэтому в баллоне остается от 20 до 60% газа в зависимости от температуры окружающего воздуха. Этот остаток обычно называют конденсатом и сливают перед заправкой, что приводит к экономическим потерям.

Электрообогреватель обеспечивает подогрев нижней части баллона. Такой прогрев нормализует работу кровельной пропановой горелки, обеспечивая стабильное давление на редукторе выше 1,5 атм и выработку всего объема газа.

Обогреватель рекомендуется использовать при температуре воздуха до $+30^{\circ}\text{C}$. При работе с обогревателем при температурах около 0°C и ниже, рекомендуется дополнительно закрывать обогреватель и стенки баллона вспененным рулонным утеплителем.

Шланг газовый, d 9 мм, 50 м



Морозостойкий резиновый шланг газовый (газовый рукав) используется для присоединения пропановых кровельных горелок к газовому редуктору. Предназначен только для подачи газа или воздуха. Может использоваться во всех климатических зонах России.

Газовый редуктор профессиональный с манометром



Профессиональный баллонный пропановый одноступенчатый (БПО) редуктор с увеличенным проходным сечением. Производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-89.

Оснащен показывающим манометром, определяющим давление выходящего газа (требование ГОСТ) и клапаном безопасности. Встроенный клапан безопасности сбрасывает избыточное давление в газовом баллоне при его перегреве. Давление срабатывания клапана 1,6 МПа (16 атм). Перегрев может возникать при работе с газовым оборудованием под прямыми лучами солнца.

Благодаря увеличенному проходному сечению редуцирующего механизма имеет минимальное сопротивление движению газа и удвоенную пропускную способность в сравнении со стандартными редукторами. Комплектуется несъемным баллонным ключом на цепочке. Металлический разборный корпус позволяет легко прочистить редуктор в случае засорения фильтрующей сетки.

Рекомендуется использовать при работе с мощными горелками или при наплавлении материала при отрицательных температурах.

Наплавление

Горелка стандартная ТЕХНОНИКОЛЬ



Характеристики:

- Стакан = 50 мм
- L трубки = 600 мм
- Мощность = 108 кВт при 0,4 МПа
- Вес = 610 г

Недорогая горелка отечественного производства, изготовленная по заказу ТЕХНОНИКОЛЬ. Предназначена для наплавления битумно-полимерных и битумных мембран на горизонтальной поверхности.

При конструировании данной горелки подбирались узлы, удобные для непрерывной работы, имеющие минимальный вес и стоимость. Увеличенная длина стального стакана способствует качественному перемешиванию газозоодушнoй смеси и ее полному сгоранию.

Несмотря на небольшой вес и размер горелки она обладает высокой мощностью и надежностью.

Горелка титановая ТЕХНОНИКОЛЬ



Характеристики:

- Стакан = 50 мм
- L трубки = 600 мм
- Мощность = кВт 96
- Вес = 530 г (625 г с сошками)

Является аналогом Горелки стандартной ТЕХНОНИКОЛЬ, однако превосходит ее по долговечности и имеет меньший вес. Стакан горелки, формирующий пламя, выполнен из легкого коррозионностойкого титанового сплава.

Снижение веса нижней части горелки уменьшает нагрузку на плечи и спину кровельщика, что снижает утомляемость во время работы.

Горелка также комплектуется перемещаемыми упорами (сошками).

Горелка укороченная ТЕХНОНИКОЛЬ



Характеристики:

- Стакан = 50 мм
- L трубки = 150 мм
- Мощность = 75кВт при 0,4 Мпа
- Вес = 390 г

Маленькая, удобная, мощная горелка предназначена для работ, связанных с наплавлением материала на вертикальные поверхности.

Очень малый вес в сочетании с минимальными габаритными размерами упрощает работу кровельщика в стесненных условиях.

Данная горелка используется при обделке примыканий к трубам, вентиляционным коробам, зенитным фонарям, лифтовым шахтам и парапетам, а также при установке кровельных аэраторов, воронок и резиновых фасонных элементов.

Горелка оснащена максимально коротким и легким стаканом.

Горелка шовная



Горелка разработана для сплавления нахлестов битумно-полимерных мембран. Предназначена только для сварки полотнищ в местах стыков. Горелка сконструирована таким образом, что

кровельщик может комфортно осуществлять наплавление стоя прямо во весь рост, не сгибаясь и не работая в неудобных положениях. Благодаря системе безопасности, приподнимающей край материала, предотвращается самозатухание пламени и происходит качественное проплавление края материала.

Конструкция горелки обеспечивает очень высокую эффективность сгорания газа и его небольшой расход.

Для управления пламенем используется курковый механизм с отдельной регулировкой пилотного пламени.

Горелка поставляется в комплекте с пьезоэлектрическим поджигом и прижимным пресс-роликом шириной 150 мм. Ролик позволяет качественно прикатать только что прогретый шов пароизоляционного материала.

Важно!

Горелка не может использоваться для наплавления или прогрева материала по всей поверхности ковра.

Крючок для раскатывания рулонов



Крючок из тонкой и легкой трубы применяется для разворачивания (раскатывания) материала при наплавлении на основание.

Наплавление материала с использованием крючка "на себя" обеспечивает качественную приклейку без дефектов силами одного рабочего. Крючок для раскатывания рулонов позволяет легко контролировать валик расплава, повысить безопасность и увеличить производительность труда. Данным инструментом удобно придерживать край материала при выполнении торцевых нахлестов полотнищ.

Ролик прижимной, 150 мм



Металлический прижимной пресс-ролик весом 8 кг с длинной ручкой. Позволяет кровельщику комфортно работать, стоя в полный рост.

Ролик используется для прикатывания стыков ковра сразу после наплавления материала для более полного и герметичного склеивания нахлестов полотнищ пароизоляционных материалов. Ширина - 150 мм.

Сварка горячим воздухом

Сварочный автомат горячего воздуха Bitumat



Мощный автомат для сварки внахлест горячим воздухом битумно-полимерных кровельных покрытий. Аналоговое управление, возможность использования дополнительных грузов, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.

Сварочный автомат горячего воздуха Varimat с битумными насадками



Сварочное оборудование для сварки горячим воздухом швов битумно-полимерных материалов.

Насадка на Варимат (Varimat) с роликом

Для сварки горячим воздухом швов битумных материалов.



Применяется для модернизации сварочного аппарата Варимат (VARIMAT).

Щетка по металлу



Для очистки от битума насадок ручного фена и автоматического оборудования (Битумат, Варимат) после выполнения работ.

Ручной фен горячего воздуха типа Leister Triac S с щелевой насадкой 80 мм



Для сварки нахлестов полотнищ битумно-полимерных материалов (Техноэласт СОЛО РП1 и Техноэласт Фикс).

Ручной фен горячего воздуха типа Leister Electron ST с щелевой насадкой 75 мм



Для сварки нахлестов полотнищ битумно-полимерных материалов (Техноэласт СОЛО РП1 и Техноэласт Фикс).

Ролик силиконовый



Прикаточный ролик шириной 80 мм для ручной сварки.

Механическая фиксация к основанию

Перфоратор



Перфоратор применяется совместно с буром по бетону для просверливания отверстий под полиамидную гильзу с саморезом.

Бур по бетону



Применяется совместно с перфоратором для просверливания отверстий под полиамидную гильзу с саморезом.

Шуруповерт с насадкой с крестообразным шлицем



Применяется для закрепления полотен материала к основанию путем закручивания крепежа в основание.

Автор статьи:

Сергей Кузнецов

Технический специалист направления "Гидроизоляция строительных конструкций"



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке