



Исх. № 129895 - 13.12.2025/

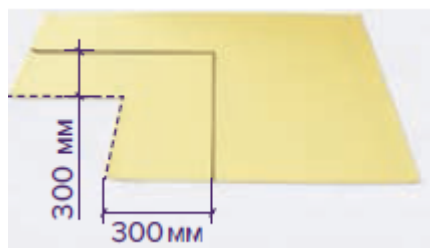
Информационная статья от: 28.04.2020

Монтаж узлов фундаментов с гидроизоляцией из полимерных мембран LOGICBASE. Выполнение внутреннего угла в котловане с обратной засыпкой

Внутренний угол выполняется путем изготовления отдельного мента, состоящего из двух частей (развернутый угол).

Для изготовления элемента приготовьте отрезок мембраны LOGICBASE V-SL размером не менее 1000x1000 мм. Расположите его на бетонной подготовке в том месте гидроизоляционного поля, где будет расположен внутренний угол стен.

Нанесите отметки наружного контура будущих фундаментных стен. Отмерьте от контура будущих фундаментных стен по 300 мм, как показано на фото. Это необходимо для того, чтобы сформировать выпуски для «стыковки» с вертикальной гидроизоляцией.



Удалите часть «заготовки», в дальнейшем ее можно использовать в качестве второй части элемента. Разметьте заготовку, соединяя основание угла с ее краем.

Разрежьте заготовку в соответствии с нанесённой разметкой.



Приступайте к изготовлению второй части элемента. Для этого выполните квадратную заготовку, стороны которой определяются путем измерения длины разреза основной заготовки + 100 мм. Разметьте ее, отступив от края 100 мм.



ВАЖНО! Обязательно скруглите один из углов заготовки, от этого зависит конечное качество изготовления элемента.

Строительным феном разогрейте небольшой участок заготовки в месте скругления. Когда мембрана станет мягкой, растяните ее руками.

Аналогичную процедуру следует провести на соседнем участке, пока не получите значительный прирост длины в месте скругленного угла.

ВАЖНО! Не тяните материал чрезмерно сильно и не перегревайте его.



Приступайте к соединению двух частей для изготовления элемента, при помощи которого выполняется гидроизоляция внутреннего угла.

Для этого поместите приготовленную вторую часть элемента в область разреза первой части.



Разместите ее таким образом, чтобы скругленный угол второй заготовки оказался в основании разреза первой части элемента.



Совместите край разреза первой части с нанесенной разметкой второй части элемента, формируя при этом нахлест для сварки.



Точечно прихватите сформировавшийся нахлест.

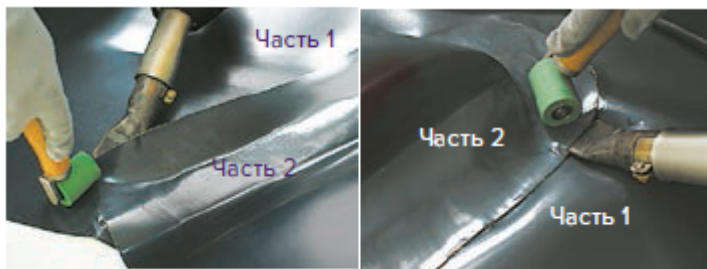


Приварите обе части элемента, начиная от основания угла, в обе стороны от него.



Переверните элемент. Проварите выпуски части 2 к части 1, начиная от края первой части и двигаясь к основанию угла.

Особое внимание уделите качеству сварки скруглённого и «растянутого» углов.



Элемент (развернутый угол) готов. Следует перевернуть и установить его в месте расположения внутреннего угла и приварить к основному гидроизоляционному коври фундаментной плиты.

После того как стены будут готовы и защита выпусков гидроизоляции демонтирована, поднимите выпуски горизонтальной мембраны.

Разверните выполненный элемент, герметизирующий внутренний угол.

Полученные выпуски свариваются с вертикальной мембраной.



Авторы статьи:

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке