



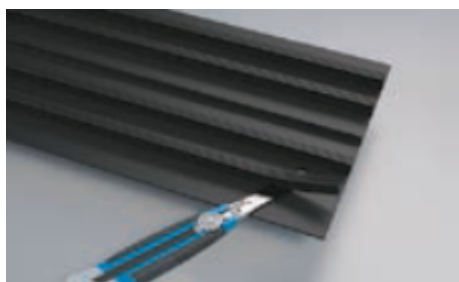
Исх. № 129930 - 08.12.2025/

Информационная статья от: 28.04.2020

Монтаж гидрошпонок. Сварка ручным аппаратом

Торцевые соединения гидрошпонок можно также выполнять при помощи ручного сварочного аппарата.

Очистите и подровняйте торцы соединяемых гидрошпонок. На одной из соединяемых шпонок срежьте анкерные ребра на длину не менее 60–80 мм.

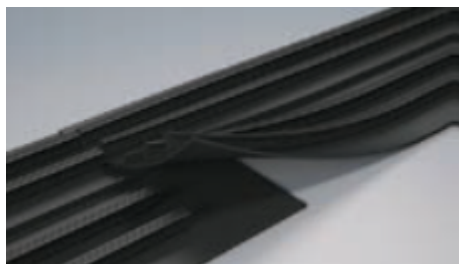


ВАЖНО!

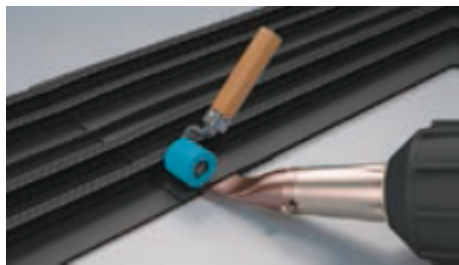
Обязательно снимите фаску с торца гидрошпонки, на поверхности которой удалили ребра.

После удаления ребер снимите фаску с торца шпонки, это обеспечит наилучшую стыковку шпонок.

На участок шпонки со срезанными ребрами уложите вторую шпонку так, чтобы срезы анкеров шпонки с одной и другой стороны оказались плотно прижаты друг к другу.



Введите насадку в сформированный нахлест и сварите гидрошпонки, прижимая верхнюю шпонку к нижнему тefлоновому ролику. Ведите фен поперек гидрошпонки вдоль сварного шва.



При помощи фена с узкой насадкой поочередно разогрейте торцы анкерных элементов и вручную прижмите их друг к другу. После их остывания образуется прочный шов.

Авторы статьи:

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке