



Исх. № 129613 - 01.03.2026/

Информационная статья от: 29.12.2022

Монтаж кровли из битумных рулонных материалов ТЕХНОЭЛАСТ ФИКС. Работа с оборудованием

Выполнение сварного шва нижнего слоя кровли из материала Техноэласт ФИКС

Перед началом выполнения работ по сварке швов должны быть выставлены все необходимые нахлесты и механически зафиксирован материал в нахлесте снизу.

Для удобства заведения стандартной горелки под шов в нахлесте отогните боковую кромку уложенного сверху материала и поставьте ногу на боковую кромку механически зафиксированного материала.



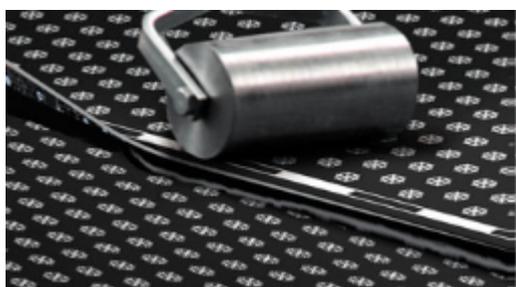
Направьте пламя горелки под шов.

Для качественного наплавления материала необходимо добиться равномерного вытека битумно-полимерного вяжущего из-под кромки материала.

Наплавление осуществляется «на себя».



Сразу после сварки, пока не остыл материал, пройдитесь прикаточным роликом по сваренному шву для полной герметизации нахлеста.



Признаком хорошего, правильного прогрева материала является вытекание битумно-полимерного вяжущего из-под боковой кромки материала до 25 мм.



Важно!

Вытек более 25 мм свидетельствует о перегреве материала. Перегрев при наплавлении ухудшает эксплуатационные свойства кровли.

Устройство верхнего слоя кровли из материала

Техноэласт ЭКП

Выполнение верхнего слоя выполняется по технологии сплошного наплавления. Данная технология рассмотрена в предыдущих блоках.

Работа с оборудованием при устройстве кровли на вертикальной поверхности

Работа с оборудованием на вертикальной поверхности выполняется по технологии сплошного наплавления. Данная технология рассмотрена в предыдущих блоках.

Автор статьи:

Антон Уртенков

Эксперт направления кровельные рулонные битумосодержащие материалы



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке