



Исх. № 177101 - 08.12.2025/
Информационная статья от: 29.07.2024

Защита подземных конструкций от Радона. Особенности укладки Техноэласт АЛЬФА

Техноэласт АЛЬФА – это материал рулонный гидро-газоизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Материал получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу, сдублированную с металлической фольгой, битумно-полимерного вяжущего с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев (полимерную пленку).

Особенности монтажа Техноэласт АЛЬФА:

1. При устройстве второго слоя гидроизоляции из материала Техноэласт Альфа возможны локальные отслоения фольгированной основы при отрицательных температурах из-за многослойности данного материала.

Метод "простукивания" для проверки гидроизоляции на качество сплавки является нецелесообразным из-за особенностей структуры материала и наличия фольгированного слоя.

Локальные отслоения по второму слою рекомендуется не вскрывать на участках площадью менее 300 мм в диаметре. Отслоения диаметром более 300 мм необходимо вскрыть и отремонтировать. Отслоившуюся фольгированную основу приклеить к основанию разогрев битумный слой не нагревая фольгу.

Межслойный дефект (между первым и вторым слоями) отремонтировать, прогревая оба слоя битумных материалов. На участке вскрытия установить заплату размером более 100 мм в каждом направлении вскрытого участка. Локальные отслоения фольги не влияют на эксплуатационные свойства материала.

При дальнейшей эксплуатации при положительных температурах (летом или после засыпки) произойдет приклеивание СБС вяжущего к фольге за счет высоких адгезионных свойств модифицированного битума.

2. Трещины на внешней поверхности гидроизоляционного материала.

Для исключения появления внешних трещин на гидроизоляционном материале Техноэласт Альфа необходимо:

- Укладывать его сразу после прогрева в "тепляке", не давать материалу промерзать на строительной площадке в зоне укладки.
- Так же допустимо хранение материала в зоне производства работ в развернутом виде «в штабеле» и предварительно прогревать горелкой перед непосредственным наплавлением.
- Появившиеся трещины размером более 100 мм рекомендуется отремонтировать, установив заплаты из материала Техноэласт ЭПП.
- Незначительные растрескивания допустимо отремонтировать нанесением слоя мастики ТехноНИКОЛЬ №24 в два слоя по 1-1.5 мм каждый.

3. При производстве работ по наплавлению гидроизоляционного материала Техноэласт АЛЬФА рекомендуется больше прогревать первый слой гидроизоляции и меньше непосредственно АЛЬФУ.

Для исключения перегрева соседних полотнищ материала рекомендуется при первичной укладке материала наплавлять 850-900 мм материала с последующей отдельной проплавкой шва. Это позволит снизить температурную нагрузку на смежное ранее уложенное полотно и исключить оголение фольгированного слоя.

Автор статьи:

Александр Сарафанов

Инженер Службы Качества по плоским кровлям и фундаментам из битумных рулонных материалов



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке