

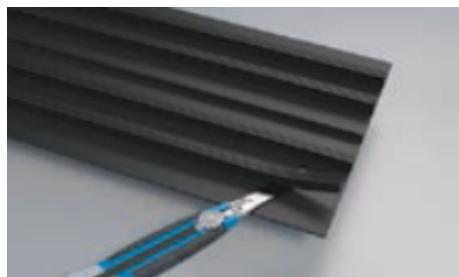


Исх. № 129930 - 07.12.2025/  
Информационная статья от: 28.04.2020

## Монтаж гидрошпонок. Сварка ручным аппаратом

Торцевые соединения гидрошпонок можно также выполнять при помощи ручного сварочного аппарата.

Очистите и подровняйте торцы соединяемых гидрошпонок. На одной из соединяемых шпонок срежьте анкерные ребра на длину не менее 60-80 мм.

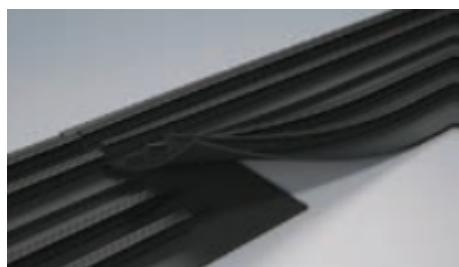


### ВАЖНО!

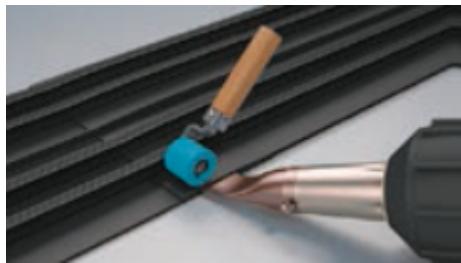
**Обязательно снимите фаску с торца гидрошпонки, на поверхности которой удалили ребра.**

После удаления ребер снимите фаску с торца шпонки, это обеспечит наилучшую стыковку шпонок.

На участок шпонки со срезанными ребрами уложите вторую шпонку так, чтобы срезы анкеров шпонки с одной и другой стороны оказались плотно прижаты друг к другу.



Ведите насадку в сформированный нахлест и сварите гидрошпонки, прижимая верхнюю шпонку к нижнему тефлоновому ролику. Ведите фен поперек гидрошпонки вдоль сварного шва.



При помощи фена с узкой насадкой поочередно разогрейте торцы анкерных элементов и вручную прижмите их друг к другу. После их остывания образуется прочный шов.

**Авторы статьи:**

Илья Гоглев

Специалист направления «Инженерная гидроизоляция и PLANTER»

Илья Быстров

Технический специалист направления Инженерная гидроизоляция



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке