



Исх. № 129916 - 15.12.2025/

Информационная статья от: 20.10.2024

# Монтаж полимерных мембран LOGICROOF на кровле. Выполнение сварки шва вручную

## Подготовка оборудования

Ручная сварка мембраны производится с помощью специального фена горячим воздухом. Использовать обычный строительный фен для сварки полимерных мембран запрещается из-за нестабильности температуры воздуха на выходе из сопла.

**Важно! Предварительно ознакомьтесь с инструкцией производителя ручного сварочного оборудования.**



Перед началом сварочных работ проверьте оборудование:

- просвет сопла должен быть прямым и чистым без остатков нагара внутри,
- отверстия для всасывания воздуха должны быть чистыми и открытыми для прохода воздуха. При необходимости очищайте воздухозаборники мягкой щеткой.

Значения рабочей температуры воздуха регулируются в пределах от 50 до 600°C с помощью регулятора температуры. Для сварки ПВХ мембраны выбирайте температуру 450-550°C в зависимости от погодных условий и скорости сварки. После включения фена на нагрев подождите 7-10 минут до прогрева воздуха и сопла, или больше в холодное время года.



Для удаления грязи с поверхности мембраны в зоне сварного шва или активации старой мембраны при выполнении локального ремонта обработайте поверхность ПВХ мембраны при помощи Очистителя ТЕХНОНИКОЛЬ и хлопковой ткани.

**Важно! Перед началом сварки необходимо удалить остатки очистителя хлопковой тканью с поверхности мембраны.**

## Точечные закрепки для фиксации мембраны

Уложите полотна мембраны с нахлестом 60 мм и сделайте закрепки в нескольких местах для фиксации мембраны. Чтобы сделать закрепку, поместите нагретое сопло в нахлест на расстояние более **40 мм** и пальцем кратковременно прижмите мембрану у основания сопла фена.



Правильно сделанная закрепка должна легко отрываться, практически не оставляя следов на мембране.



## Формирование «воздушного кармана»



Для предотвращения утечки горячего воздуха из зоны сварки сформируйте «воздушный карман» – быстро ведите фен вдоль шва, прикатывая мембрану одним ребром прикаточного валика, упирая его в кромку сопла.



Правильно выполненный карман должен удерживать горячий воздух в зоне сварки.

## Выполнение сварного шва

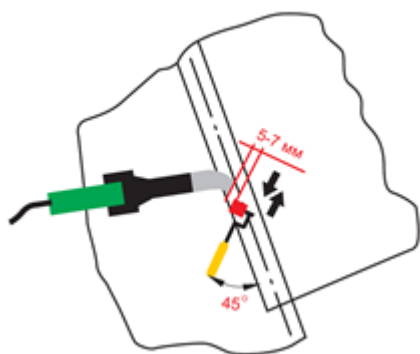


Для выполнения окончательной сварки вставьте горячий фен в воздушный карман под углом примерно **45°**. При этом кончик сопла должен на **1-2 мм** высываться из нахлеста.



Чтобы избежать подплавления нижней мембраны, приподнимите кончик сопла на **1-2 мм**.

Прикатывайте силиконовый ролик параллельно кромке сопла на расстоянии **5-7 мм**



Ведите фен вдоль шва, а силиконовый ролик – «через шов», при этом ролик должен «перескакивать» через кромку мембраны. Прикладывайте усилие при движении ролика в сторону шва.

**Важно! Сварка шва ручным оборудованием за «три прохода» распространяется на устройство всех швов и выполнение всех деталей на кровле.**



На все «рваные» швы (образуются, если мембрану рвать, а не резать, с оголением армирующей основы) нанесите жидкий ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ (верхняя мембрана условно показана зеленым цветом).

Жидкий ПВХ не предназначен для исправления некачественных сварных соединений и должен наноситься только после успешной приемки швов.



Насадка сопла должна быть закреплена на шейке сварочного аппарата должным образом.

**Важно! Смену насадки сопла фена осуществляйте после достаточного охлаждения.**

**Важно! Запрещено вальцевать шов (скруглять край мембраны), так как это препятствует проверке шва с помощью пробника.**



Нагар с сопла по мере его накопления удаляйте с помощью медной металлической щетки.

**Автор статьи:**

Вячеслав Сендецкий

Ведущий технический специалист направления "Кровельные полимерные мембраны"



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке