



Исх. № 129920 - 30.01.2026/

Информационная статья от: 12.11.2024

Монтаж полимерных мембран LOGICROOF на кровле. Оборудование и инструменты

Для максимально быстрого и качественного монтажа кровли из полимерной мембраны необходимо применять следующую комплектацию и инструмент.



1. Ручной сварочный аппарат (фен);
2. Щелевая насадка 40 мм;
3. Щелевая насадка 20 мм;
4. Силиконовые и тефлоновые прикаточные ролики (40 и 28 мм);
5. Узкий латунный ролик (8 мм);
6. Щетка из мягкого металла для очистки сопла сварочных Машин;
7. Пробник для проверки качества шва (далее пробник для шва);
8. Кровельный нож «летучая мышь»;
9. Рулетка;
10. Очиститель ТЕХНОНИКОЛЬ для ПВХ мембран;

11. Жидкий ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ;
12. Ножницы для резки мембраны;
13. Контактный клей ТЕХНОНИКОЛЬ.

- Нож со сменными лезвиями для резки мембраны;
- Ножницы по металлу;
- Шуруповерт;
- Перчатки (хлопок или кожа);
- Хлопчатобумажная ветошь;



1. **Силиконовый ролик** – основной прикаточный ролик при ручной сварке шва;
2. **Тефлоновый ролик** – более твердый, можно использовать для лучшего прикатывания неармированной мембраны;
3. **Узкий латунный ролик** – для приварки переходов с горизонтали на вертикаль, для сварки швов, где затруднен доступ широким роликом.

Оборудование горячего воздуха для сварки мембраны

Для сварки полимерной мембраны применяйте специализированное ручное и сварочное оборудование для сварки горячим воздухом.



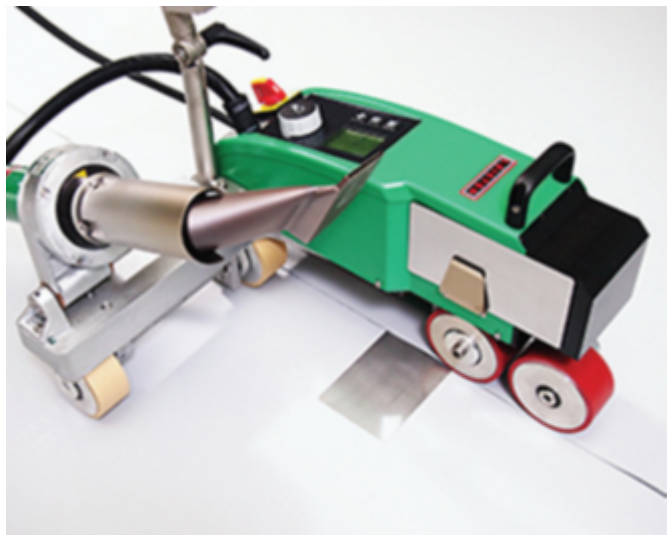
Рекомендованные модели ручных сварочных аппаратов Leister Triak s или pid, Triac AT, Herz Rion, Herz Eron, Weldy by Liaster с комплектом насадок и прижимных роликов. Щелевая насадка шириной **40 мм** – при сварке рядового шва на горизонтали и вертикали; Щелевая насадка шириной **20 мм** – для сварки швов в труднодоступных местах при устройстве примыканий.

Набор Energy 1600 для сварки ПВХ мембран внахлест – компактный и экономичный инструмент для ручной сварки горячим воздухом.



Рекомендуемая модель полуавтоматического оборудования – Leister Triac Drive. Полуавтоматическое оборудование применяется на горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностях, а также когда уклон кровли составляет более 30°.

Для сварки рядового кровельного шва рекомендуется автоматическое сварочное оборудование: Leister Varimat (230 В – 4600 Вт; 380 В – 5700 Вт) ВАРИАНТ T1 (230В) или Herz Laron (230 В – 4600 Вт; 380 В -5700 Вт) с шириной шва 40 мм.



Автор статьи:

Вячеслав Сендецкий

Ведущий технический специалист направления "Кровельные полимерные мембраны"



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке