



Исх. № 137623 - 06.12.2025/
Информационная статья от: 28.10.2024

Как подготовить поверхность перед обработкой Мастикой?

Перед нанесением мастики поверхность необходимо очистить от мусора и пыли.

Влажность поверхности должна не превышать **4% для праймеров на растворителях и 8% для праймеров на основе водной эмульсии**. Определить степень высыхания праймера, можно приложив к нему салфетку: на приложенном к высохшей грунтовке тампоне не должно оставаться следов битума.

ВАЖНО! Пренебрежение операцией по очистке основания существенно снизит адгезию битумно-полимерного рулонного материала к основанию (см. рисунок 3.6).



При производстве работ при отрицательных температурах ведра с праймером рекомендуется хранить или выдерживать перед использованием не менее суток в отапливаемом помещении.

Далее наносится праймер и после полного его высыхания можно наносить мастику.

Ниже приведены основные показатели характеризующие физико-механические характеристики праймеров в зависимости от марки.

Показатели	Праймер		
	ТЕХНОНИКОЛЬ №01	ТЕХНОНИКОЛЬ №03	ТЕХНОНИКОЛЬ №04
Основа	битумная	битумно-полимерная	битумно-эмulsionная
Массовая доля летучих веществ, %, в пределах	45–55	25–30	25–40
Время высыхания при 20°C, ч, не более	12	0,12	1
Расход, л/м ²		0,25–0,35	
Допустимая влажность основания, %, по массе	4		8
Температура применения, °C	-20 – +30		+5 – +40

Состав пооперационного контроля приведен в таблице 3.2

Наименование показателей	Контроль (метод, объем)	Количественный показатель	Используемый инструмент
Отсутствие каверн, раковин и т.д.	Визуальный осмотр, по всей площади основания	Отсутствие дефектов	
Прочность бетона на сжатие, МПа, не менее	Измерительный, не менее 5 измерений равномерно на каждые 50–70 м ² основания	15	Склерометр, молоток Шмидта, и т.д.
Влажность основания, %, не более		4 (8 – для праймера ТЕХНОНИКОЛЬ №04)	Влагомер
Ровность основания	Измерительный, не менее 5 измерений на каждые 50–100 м ² поверхности	Отклонение поверхности основания вдоль уклона и на горизонтальной поверхности ±5 мм, поперек уклона и на вертикальной поверхности ±10 мм. Число неровностей (плавного очертания протяженностью не более 150 мм) на площади поверхности 4 м ² не более 2	Двухметровая рейка, линейка металлическая
Чистота основания	Визуальный осмотр, по всей площади основания	Отсутствие пыли, грязи, покрытий препятствующих адгезии	
Нанесение праймера		Равномерный окрас поверхности в один слой	
Высыхание праймера	Визуальный осмотр, не менее 5 измерений на каждые 50–100 м ²	Отсутствие следов праймера на приложенном тампоне, отсутствие пленки на обработанной поверхности	Чистая салфетка, тампон и т.д.

Авторы статьи:

Михаил Золотарев

Специалист направления "Мастики и монтажные пены"

Роман Жирнов

Специалист направления Мастики и Монтажные пены



Ответ сформирован в
базе знаний по ссылке

3 3