



Техноэласт ВЕНТ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал



Описание продукции:

Техноэласт ВЕНТ – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт ВЕНТ получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую (сланец) посыпку сверху и вентилируемую поверхность снизу. Вентилируемая поверхность имеет полосы из битумно-полимерного вяжущего, пространство между которыми заполнено мелкофракционным песком и вся поверхность покрыта тонкой полимерной пленкой.

Область применения:

Предназначен для устройства однослойной гидроизоляции зданий и сооружений с защитой от солнца. Материал применяется для устройства "дышащих" кровель, с полосовой приклейкой к основанию; для устройства однослойного гидроизоляционного покрытия; для решения проблем вздутий гидроизоляции. Применение материала повышает производительность труда.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭКВ	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг	-	6,0	ГОСТ 2678-94
Максимальная сила растяжения:				
вдоль	Н	не менее	600	-
поперек			400	
Масса вяжущего с нижней стороны	кг/м ²	не менее	2,0	-
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	-
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше	минус 25	-
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч	-	-	абсолютная	-
Потеря посыпки	г/образец	не более	1	-
Теплостойкость	°С	не менее	100	-
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м	-	8x1	-
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	сланец	-
низ			вентилируемое покрытие	

*- условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно «Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.