



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF содержит nano частицы графита, отражающие тепловое излучение. Поглощение и отражение тепла способствует увеличению общего термического сопротивления конструкции на протяжении срока службы здания.

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF отличаются повышенными прочностными свойствами при уменьшенной плотности материала.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, крыш, полов, в том числе нагружаемых, утеплении фасадов и цоколей.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации:				
< 50 мм	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 826-2011
50 – 79 мм			250	
80 – 100 мм			300	
Прочность при изгибе:				
< 40 мм	кПа	не менее	200	ГОСТ EN 826-2011
40 – 100 мм			250	
Теплопроводность при (25±5) °С*:				
< 80 мм	Вт/(м•К)	не более	0,029	ГОСТ 7076-99
80 – 100 мм			0,030	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м•К)	не более	0,032	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,2	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м•ч•Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/ Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	30 – 100***	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1000 – 2400****	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	500 – 650****	ГОСТ EN 822-2011

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

*** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON PROF TB;

**** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.