



ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА КЛИН (4,2%)

ТУ 5762-017-74182181-2015

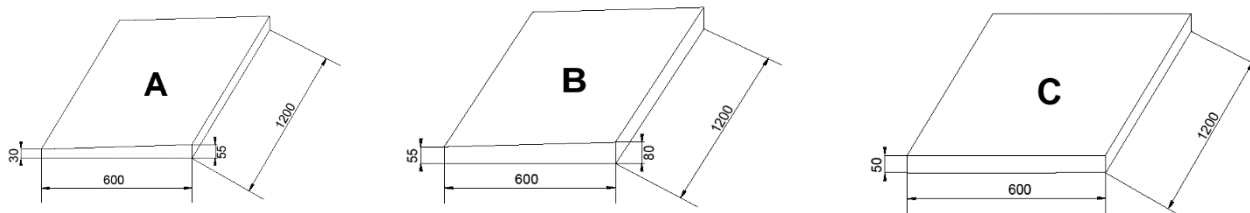
Негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты с заранее созданным уклоном 4,2%

Описание продукции:

ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА КЛИН – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

В гражданском и промышленном строительстве в качестве уклонообразующего слоя в кровле при двухслойно системе утепления.



Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	30	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная нагрузка	Н	не менее	400	ГОСТ EN 12430-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/м·С	-	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·С	-	0,039	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·С	-	0,041	ГОСТ 7076-99
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность	кг/м ³	-	90 - 110	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1000, 1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	500, 600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	30 - 80	ГОСТ EN 823-2011

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 4-я редакция 2014 г.»; «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля плит при хранении не должна превышать 3 м.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.