



ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (1,7%)

ТУ 5762-010-74182181-2012

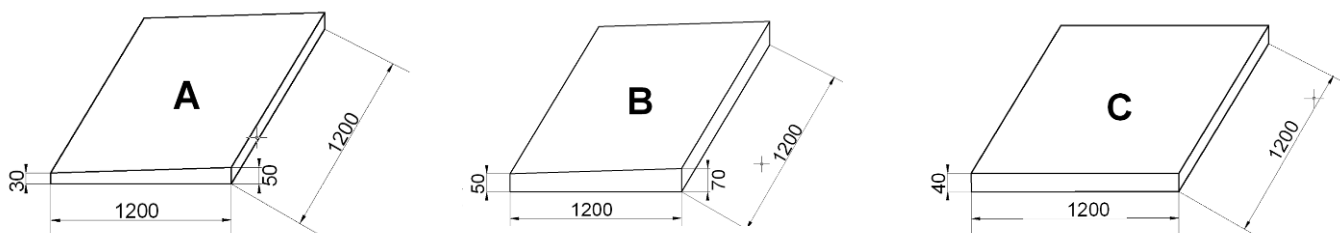
Негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты с заранее созданным уклоном 1,7%

Описание продукции:

Негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты, с заранее созданным уклоном 1,7%, произведенные из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты предназначены для создания разуклонки на кровле 1,7%, способствующего удалению воды с кровли к точкам водосброса. При двухслойной системе теплоизоляции, укладка осуществляется на первый (нижний) слой материала.



Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	30	ГОСТ EN 826-2011
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/м·С	-	0,038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·С	-	0,041	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·С	-	0,042	ГОСТ 7076-99
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность	кг/м ³	-	100-130	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Единичный объем, м ³
Угол уклона, %	гр.	1,7	
ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (1,7%) (Элемент А) Толщина (мин./макс.)	мм	30/50	0,0576
ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (1,7%) (Элемент Б) Толщина (мин./макс.)	мм	50/70	0,0864
ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН (1,7%) (Элемент С) Толщина (мин./макс.)	мм	40/40	0,0576
Длина	мм	1200	
Ширина	мм	1200	

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 4-я редакция 2014 г.»; «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.