



Техноэласт С

СТО 72746455-3.1.8-2014

Рулонный кровельный гидроизоляционный самоклеющийся битумно-полимерный материал



Описание продукции:

Техноэласт С – это материал рулонный кровельный гидроизоляционный самоклеющийся битумно-полимерный. Его получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеющегося слоя, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпку, антиадгезионную полимерную пленку или бумагу.

В зависимости от вида защитного слоя и области применения Техноэласт С выпускается двух марок:

Техноэласт С ЭКС - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства однослойного

кровельного покрытия;

Техноэласт С ЭМС - с мелкозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства нижнего слоя двухслойного кровельного ковра.

Область применения:

Предназначен для устройства кровельного ковра зданий и сооружений. Применяется там, где запрещено использовать открытое пламя.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт С ЭМС	Техноэласт С ЭКС	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭМС	ЭКС	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг	-	3,4	5,0	ГОСТ 2678-94
Разрывная сила при растяжении:					
вдоль	Н	не менее	500	600	-
поперек			300	400	
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более		1	-
Потеря посыпки	г/образец	не более	-	1	-
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше		минус 25	-
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,01 МПа	-	-	-	абсолютная	-
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,06 МПа	-	-	абсолютная	-	-
Теплостойкость	°С	не менее		100	-
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м			10x1	-
Прочность сцепления:					
с бетоном	МПа	не менее		0,2	ГОСТ 26589-94, метод А
с металлом				0,2	
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее		2,0	ГОСТ 32316.1-2012
Сопrotивление раздиру клеевого соединения	кН/м	не менее		0,5	ГОСТ 32315.1-2012
Тип защитного покрытия:					
верх	-	-	песок	сланец	-
низ			антиадгезионная пленка		

*- условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из самоклеющегося материала Техноэласт С производимого Компанией ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.