

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2690.16

Дата регистрации	« 25 »	января	2016	г.
Действительно до	« 25 »	января	2021	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Материал рулонный гидро- и ветрозащитный паропроницаемый
«DuPont™ Tyvek® Housewrap» (1060B).

2. Назначение

Для защиты теплоизоляции и внутренних элементов ограждающих конструкций
от внешнего атмосферного воздействия и обеспечения свободной диффузии
водяных паров при устройстве вентилируемых фасадных систем зданий и
сооружений.

3. Изготовитель

DuPont de Nemours (Luxembourg) S.a.r.l, RUE General Patton, Contern L-2984,
Luxembourg (Люксембург).

4. Заявитель

ООО «Дюпон Наука и Технологии», Российская Федерация, 121614, г. Москва,
ул. Крылатская, д.17, корп.3.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм»» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 20.01.2016 № 13(2)-26/16;

протокола испытаний испытательного центра ТИСИ ЗАО «Технический институт сертификации и испытаний» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.1227) от 20.01.2016 №Л-44/16;

отчета о проверке системы производственного контроля от 25.11.2015.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции DuPont de Nemours (Luxembourg) S.a.r.l, Люксембург.

7. Особые отметки

Маркировка: наименование и юридический адрес предприятия-изготовителя, наименование и обозначение материала (DuPont™ Tyvek® Housewrap), тип материала (1060В), вес рулона (кг), размеры (длина × ширина в метрах), номер партии (Batch Number), код (артикул) материала (D14518006), знак-СЕ, технические характеристики, область применения и схемы монтажа.

Маркировка на материале: «DuPont™», «Tyvek®».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно. Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

25 января 2016 г.

№ 0004462



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2690.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

материала рулонного гидро- и ветрозащитного паропроницаемого «DuPont™ Tyvek® Housewrap» (1060B) производства DuPont de Nemours (Luxembourg) S.a.r.l, Люксембург, предназначенного для защиты теплоизоляции и внутренних элементов ограждающих конструкций от внешнего атмосферного воздействия и обеспечения свободной диффузии водяных паров при устройстве вентилируемых фасадных систем зданий и сооружений.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 2678	60
2.	Разрывная сила при растяжении, Н/5 см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 17316	340
3.	Относительное удлинение при разрыве, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении		329
			22
			24
4.	Устойчивость к разрыву (испытание гвоздем диаметром 2,5 мм), Н	СТБ 1617	31
5.	Сопротивление прокалыванию наконечником конусной формы, Н (диаметр торца конуса наконечника 3 мм; диаметр стержня наконечника 10 мм)	ГОСТ 9.507	72
6.	Водопоглощение по истечении 24 ч, % по массе	ГОСТ 2678	0
7.	Водонепроницаемость в течение 72 ч. при давлении 0,001 МПа	ГОСТ 2678	Вода на поверхности всех образцов отсутствует

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8.	Гибкость на брус с закруглением радиусом 5 мм при температуре минус 40°C	ГОСТ 2678	На лицевой поверхности образцов трещины отсутствуют
9.	Теплостойкость: 9.1. При температуре 70°C в течение 6 ч: - изменение внешнего вида - изменение линейных размеров, %	ГОСТ 2678	Изменения внешнего вида отсутствуют. 0
	9.2. При температуре 100°C в течение 2 ч: - изменение внешнего вида - изменение линейных размеров, %		Изменения внешнего вида отсутствуют 0,1
10.	Сопротивление паропрооницанию, м ² ·ч·Па/мг	ГОСТ 25898	0,03083
11.	Плотность потока водяного пара, г/м ² ·24ч		148
12.	Характеристики после ускоренного климатического старения в течение 168 ч:	ГОСТ 18956 ГОСТ 17316 (t= 50°C, W= 80%, величина энергии облучения 670 МДж/м ²)	
	12.1 Изменение разрывной силы, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении		-5,3 +5,8
	12.2. Изменение относительного удлинения, %: - в продольном направлении - в поперечном направлении		-4,5 +4,2
13.	Воздухопроницаемость, дм ³ /(м ² ·с)	ГОСТ 12088	0
14.	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г4
15.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3

Показатели по п.п.14, 15 приведены на основании письма предприятия-изготовителя DuPont de Nemours (Luxembourg) S.a.r.l, Люксембург (исх. от 25.11.2015 б/н).

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0010933

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.2690.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на материал рулонный гидро- ветрозащитный паропроницаемый «DuPont™ Tyvek® Housewrap» (1060В) (далее - мембрана) производства DuPont de Nemours (Luxembourg) S.a.r.l, Люксембург, предназначенный для защиты теплоизоляции и внутренних элементов ограждающих конструкций от внешнего атмосферного воздействия и обеспечения свободной диффузии водяных паров при устройстве вентилируемых фасадных систем зданий и сооружений.

2. Мембрана «DuPont™ Tyvek® Housewrap» (1060В) предназначена для устройства ветро- гидрозащитных слоев конструктивных элементов наружных стеновых ограждающих конструкций, в том числе систем навесных вентилируемых фасадов.

3. Мембрана выпускается по EN 13859-2 и представляет собой однослойное нетканое (пленочное) рулонное полотно из полиэтилена повышенной плотности (HDPE), получаемое методом горячего каландрирования ковра, сформированного из полиэтиленовых волокон бесконечной длины. Технология изготовления мембраны обеспечивает материалу проницаемость водяных паров и одновременно водонепроницаемость. Мембрана содержит также специальные добавки, придающие ей устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения.

4. Рулоны мембраны в стандартном исполнении имеют длину полотна в рулоне 50 м, ширину – 1,5 м. Возможна поставка рулонов мембраны другого варианта намотки, с максимальной шириной полотна не более 3 м.

5. При устройстве ветро- гидрозащитных слоев наружных стеновых ограждающих конструкций мембрана укладывается перпендикулярно вертикальным стойкам, без зазора, любой стороной, непосредственно на поверхность утеплителя или каркаса стены, по направлению от фундамента к кровле. Фиксируется к стойкам коррозионостойкими скобами, с шагом 300÷500 мм. Величина нахлеста мембраны определяется проектной и технологической документацией и должна составлять не менее 100 мм. В местах нахлеста полотен, для улучшения энергоэффективности и обеспечения долговременной сохранности рабочих характеристик конструкции, рекомендуется проклейка лентами с акриловым или бутилкаучуковым клеящим слоем. Для обеспечения воздушного зазора между мембраной и наружной облицовкой стены, а также надежного крепления мембраны устанавливают деревянные рейки, которые крепят к стойкам каркаса коррозионостойкими скобами, гвоздями или шурупами.

6. При устройстве ветро- гидрозащитных слоев вентилируемых систем утепления наружных стен (в составе вентилируемых фасадов) мембрана

укладывается любой стороной, непосредственно на поверхность утеплителя без зазора, с натягом без провисаний. Мембрана должна закрывать всю поверхность утеплителя, включая торцы. Величина нахлеста мембраны определяется проектной и технологической документацией, но должна составлять не менее 150 мм. В местах нахлеста полотно должна производиться проклейка лентами с акриловым или бутилкаучуковым клеящим слоем. В местах выходов кронштейнов крепления навесного фасада в полотне мембраны прорезаются отверстия, в местах разрезов и примыканий мембраны к элементам строительных конструкций рекомендуется производить проклейку мембраны лентами или клеящими составами на акриловой или бутилкаучуковой основе. Утеплитель и мембрана окончательно фиксируются одними и теми же тарельчатыми дюбелями к стене, в количестве согласно указаниям по монтажу производителя утеплителя, но не менее четырех дюбелей на 1 м².

7. Применение мембраны поверх теплоизоляционных плит, кашированных стеклохолстом, не допускается.

8. При применении мембраны целесообразно ограничивать поступление влаги в теплоизоляционный материал изнутри помещения, например, за счет устройства пароизоляции с внутренней стороны стен.

9. При обработке деревянных элементов строительных конструкций химическими составами установка мембраны должна осуществляться после полного их высыхания, но не ранее, чем через 24 часа после обработки.

10. Работы по укладке мембраны допускается производить при температуре окружающего воздуха не ниже минус 25°C, при использовании ленты или клеящих составов на акриловой или бутилкаучуковой основе – при температуре не ниже 5°C. При применении клеящих материалов, предназначенных для использования при более низкой температуре, следует руководствоваться рекомендациями изготовителя данных материалов.

11. Устройство отделочных слоев вентилируемых фасадов и облицовку наружных ограждающих конструкций следует производить не позднее 4-х месяцев после укладки мембраны.

12. Эксплуатация мембраны возможна при температуре от минус 40°C до 100°C.

13. Маркировка нанесена на поверхность одной из сторон материала повторяющейся надписью (DuPont™, Tyvek®), а также содержится на этикетках, наклеенных на рулон и внутреннюю поверхность навивного патрона (сердечника), и в информационном листе, вложенном в каждый рулон под п/э упаковку.

Содержание маркировки включает: наименование, торговый знак и юридический адрес предприятия-изготовителя, наименование и обозначение материала (DuPont™ Tyvek® Housewrap), тип материала (1060В), вес рулона (кг), размеры (длина × ширина в метрах), номер партии (Batch Number), код (артикул) материала (D14518006), знак-СЕ.

В каждый рулон вложен техническо-информационный лист, содержащий следующую информацию: торговый знак и юридический адрес предприятия-изготовителя, СЕ-маркировку, наименование и обозначение материала, область применения и схемы монтажа (в виде рисунков), технические характеристики, ширину и длину материала, вес рулона.

14. Проектирование, производство и приемку работ с использованием мембраны DuPont™ Tyvek® Housewrap следует выполнять в соответствии

№ 0010934

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.2690.16

с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила устройства», ТКП 45-3.02-113-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-3.02-114-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Правила устройства», ТКП 45-5.08.01-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», СТБ 1846-2008 «Строительство. Устройство изоляционных покрытий. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

15. Мембрана DuPont™ Tyvek® Housewrap поставляется в рулонах, плотно намотанных на картонный сердечник. Каждый рулон упакован в рукав из полиэтиленовой пленки. Рулоны поставляются в горизонтальном положении на деревянных поддонах.

16. Транспортирование мембраны может производиться всеми видами транспорта в заводской упаковке в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования должны исключать возможность механических повреждений заводской упаковки и мембраны, воздействия агрессивных сред, атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить с использованием мягких строп. Бросать и перемещать рулоны волоком запрещается.

17. Рулоны мембраны должны храниться в заводской упаковке в горизонтальном положении на поддонах, в закрытом сухом помещении при температуре не ниже минус 10°C и не выше 40°C. Рулоны должны быть защищены от возможных механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред, прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

18. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

И.Л. Лишай

