



## Техноэласт ТЕРМО

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал.



### Описание продукции:

Техноэласт ТЕРМО - это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт ТЕРМО получают путем двустороннего нанесения на стекловолоконную (стеклохолст, стеклоткань) или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПП (атактический полипропилен) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец, асбегаль) посыпку и полимерную пленку. В зависимости от вида защитных слоев и области применения Техноэласт ТЕРМО выпускают следующих марок:

**Техноэласт ТЕРМО К** - с крупнозернистой с лицевой стороны и полимерной пленкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца;

**Техноэласт ТЕРМО П** - с полимерной пленкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев гидроизоляции.

### Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений в жарких регионах и на конструкциях с большими уклонами.

### Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя   | Ед. изм.          | Критерий | Техноэласт ТЕРМО П |                     | Техноэласт ТЕРМО К |        | Метод испытаний |
|---|-------------------|----------|--------------------|---------------------|--------------------|--------|-----------------|
| Обозначение*  | -                 | -        | ЭПП                | ХПП                 | ЭКП                | ТКП    | -               |
| Масса 1 м <sup>2</sup> , (±0,25)                                    | кг                | -        | 4,5                | 3,7                 | 5,55               | 5,5    | ГОСТ 2678-94    |
| Максимальная сила растяжения:                                       |                   |          |                    |                     |                    |        |                 |
| вдоль   | Н                 | не менее | 500                | 300                 | 500                | 800    | -               |
| поперек   |                   |          | 350                | -                   | 350                | 900    |                 |
| Масса вяжущего с наплавляемой стороны                               | кг/м <sup>2</sup> | не менее |                    |                     | 2,0                |        | -               |
| Водопоглощение в течение 24 ч                                       | % по массе        | не более |                    |                     | 1                  |        | -               |
| Потеря посыпки  | г/обр.            | не более | -                  |                     | 1                  |        | -               |
| Температура гибкости на брусе R=25 мм                               | °С                | не выше  |                    |                     | минус 15           |        | -               |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч | -                 | -        | -                  |                     | абсолютная         |        | -               |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч    | -                 | -        | абсолютная         |                     | -                  |        | -               |
| Теплостойкость  | °С                | не менее |                    |                     | 130                |        | -               |
| Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)                                   | м                 | -        |                    |                     | 10x1               |        | -               |
| Тип защитного покрытия:   |                   |          |                    |                     |                    |        |                 |
| верх  | -                 | -        |                    | пленка без логотипа |                    | сланец | -               |
| низ   |                   |          |                    | пленка с логотипом  |                    |        |                 |

\* - условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

### Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

### Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

### Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.