



Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А

СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками.

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А применяется в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, эксплуатируемых кровель, нагружаемых полов, а также в качестве теплоизоляционных слоев в основании транспортных сооружений.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SOLID			Метод испытаний
			500	700	1000	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	кПа	не менее	500	700	1000	ГОСТ EN 826-2011
Прочность при изгибе:						
40 – 79 мм	кПа	не менее	400	550	650	ГОСТ EN 826-2011
80 – 100 мм			300	550	650	
Теплопроводность при (25±5) °С*:						
40 – 49 мм	Вт/(м•К)	не более	-	0,031	-	ГОСТ 7076-99
50 – 79 мм				0,030		
80 – 100 мм				0,032		
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»				0,034		
Водопоглощение по объему	%	не более	-	0,2	-	ГОСТ 15588-2014
Группа горючести**	-	-	-	Г4/Г3	-	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	-	В2	-	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	-	Д3/Т2	-	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	-	от -70 до +75	-	СТО 72746455-3.3.1-2012

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	SOLID 500, SOLID 700, SOLID 1000	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	40 – 100***	ГОСТ EN 826-2011
Длина	мм	в пределах	1000 – 2400****	ГОСТ EN 826-2011
Ширина	мм	в пределах	580 – 600****	ГОСТ EN 826-2011

* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

*** - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON SOLID Тип А ТВ;

**** - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Компании «ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.