

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323-26-69, 240-36-70

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.1169.22

Дата регистрации « 12 » марта 2022 г.

Действительно до « 30 » декабря 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь**

**1. Наименование материала (изделия)**

Изделия из поливинилхлорида (ПВХ) торговых марок «ТН», «ТН ОПТИМА» и «VERAT».

**2. Назначение**

Для систем сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

**3. Изготовитель**

ООО «Завод Шинглас», Российская Федерация, 390000, г. Рязань,  
р-н Восточный промузел, 21, стр. 58 (Обособленное подразделение «Пластики»  
ООО «Завод Шинглас» адрес производства: Российская Федерация, 390047,  
г. Рязань, р-н Восточный промузел, 21, лит. 3').

**4. Заявитель**

ООО «Завод Шинглас», Российская Федерация, 390000, г. Рязань,  
р-н Восточный промузел, 21, стр. 58.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 28.12.2020 № 3977, от 27.03.2020 № 959, от 18.06.2019 № 1718, от 26.03.2019 № 735;  
протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 03.03.2022 № 132, от 27.03.2020 № 199;  
технических заключений НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 18.06.2019 № 368, от 26.03.2019 № 171;  
протокола испытаний Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб» (аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176) от 28.02.2022 № 745-1-22;  
протокола испытаний Лаборатории Сертификационных и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб» от 28.02.2022 № 745-2-22;  
отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 14.11.2020.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Завод Шинглас» (Обособленное подразделение «Пластики») ООО «Завод Шинглас»), Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке трубы водосточной из ПВХ т.м. «ТН»: ТН; Водосточная труба; глянec, 1,5 м; белый; область применения; состав; условия хранения и транспортирования; меры предосторожности; Производство Россия; ООО «Завод Шинглас», 390000, г. Рязань, Восточный Промузел, 21, стр. 58; Факт. адрес: 390047, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, лит. 3'; СТО 72746455-3.5.10-2017; штрих-код; знак добровольной сертификации РСТ; знак ТР ВУ.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

марта 2022 г.

№ 0018732

М.П.

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 3

ТС 07.1169.22

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий из поливинилхлорида (ПВХ) торговых марок «ТН», «ТН ОПТИМА» и «VERAT», производства ООО «Завод Шинглас» (Обособленное подразделение «Пластики» ООО «Завод Шинглас»), Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<b>Труба водосточная из ПВХ торговой марки «ТН» длиной 1 м (труба 82)</b>			
1.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
2.	Размеры, мм: - наружный диаметр (min – max); - толщина стенки (min – max); - отклонение от прямолинейности; - предельное отклонение по длине; - внутренний диаметр раструба (min – max)	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 6.1, СТБ EN ISO 3126-2011 п. 5	81,6 - 81,8 1,53 - 1,56 1,0 +0,5 79,8 - 80,7
3.	Стойкость к внешним ударам при температуре: - 23 °С; - 0 °С; - минус 20 °С	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 8, СТБ EN 744-2005	После 25 ударов при массе падающего груза 0,8 кг (высота падения 1200 мм) разрушений, трещин, разломов и других дефектов не обнаружено
4.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088-2014 п. 4	85

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
5.	Ударная прочность с определением показателя TIR	ГОСТ 32415-2013 п. 8.15	После 39 ударов бойка, массой 0,8 кг (высота падения 1200 мм), раскалываний образцов, трещин, видимых без применения увеличительных приборов, не обнаружено. Область А (TIR≤10) по ГОСТ 32415
6.	Предел текучести при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-2017	47,1
7.	Относительное удлинение при пределе текучести, %		7,2
8.	Изменение длины труб после прогрева в воздушной среде, %	СТБ EN ISO 2505-2011 (при температуре (150±2) °С, в течение 1 ч)	1,1
9.	Термостойкость с оценкой по изменению внешнего вида	ГОСТ 27078-2014 (при температуре 70 °С, в течение 1 ч), СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Изменений внешнего вида не обнаружено
<b><i>Желоб водосточный из ПВХ торговой марки «ТН»</i></b>			
10.	Размеры (min – max), мм: - наружный диаметр; - толщина стенки	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 6.1, СТБ EN ISO 3126-2011 п. 5	124,0 - 124,4 1,60 - 1,62
<b><i>Кронштейн из ПВХ торговой марки «ТН»</i></b>			
11.	Прочность кронштейна	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-046-19	При нагрузке в 455 кг признаков разрушения не обнаружено
<b><i>Узел торговой марки «ТН»: заглушка – желоб водосточный – кронштейны – воронка – (соединительная муфта - хомут – труба водосточная) – кронштейны – желоб водосточный- заглушка</i></b>			
12.	Герметичность соединения узла при полном заполнении водой, в течение 15 мин	СТБ 1549-2005 п. 7.2	На наружной поверхности изделий и швов их соединений просачивания воды не обнаружено

№ 0041463

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

ТС 07.1169.22

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Труба водосточная из ПВХ торговой марки «VERAT» длиной 1 м (труба 82)</i>			
13.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
14.	Размеры, мм: - средний наружный диаметр (min – max); - толщина стенки (min – max); - овальность; - длина (предельное отклонение, мм); - отклонение от прямолинейности	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5, ГОСТ 26433.1-89	81,7 – 81,8 1,60 – 1,65 0,88  1001 (+ 1,0)  1,0
15.	Стойкость к внешним ударам при температуре: - 23 °С; - 0 °С; - минус 20 °С	СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 8, СТБ EN 744-2005	После 25 ударов при массе падающего груза 0,8 кг (высота падения 1200 мм) разрушений, трещин, разломов и других дефектов не обнаружено
16.	Изменение длины труб после прогрева в воздушной среде, %	СТБ EN ISO 2505-2011 (при температуре (150±2) °С, в течение 1 ч)	1,1
17.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088-2014 п. 4	85

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<b><i>Воронка водосточная из ПВХ торговой марки «VERAT»</i></b>			
18.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально, СТБ EN ISO 1452-2-2012 п. 5.1	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения
19.	Размеры (min – max), мм: - средний наружный диаметр 1; - толщина стенки 1; - средний наружный диаметр 2; - толщина стенки 2	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	141,0 – 141,4 2,56 – 2,57  77,6 – 78,1 2,36 – 2,45
<b><i>Желоб водосточный из ПВХ торговой марки «VERAT» длиной 1,5 м</i></b>			
20.	Размеры, мм: - средний наружный диаметр 1 (min – max); - толщина стенки (min – max); - длина	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	126,0 – 126,5  1,51 – 1,57 1504
<b><i>Заглушка желоба из ПВХ торговой марки «VERAT»</i></b>			
21.	Размеры (min – max), мм: - средний наружный диаметр 1; - толщина стенки	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	141,0 – 142,4 2,56 – 2,57
<b><i>Узел торговой марки «VERAT»: заглушка – желоб водосточный – кронштейны – воронка-труба водосточная – кронштейны – желоб водосточный- заглушка</i></b>			
22.	Герметичность соединения узла при полном заполнении водой, в течение 15 мин	СТБ 1549-2005 п. 7.2	На наружной поверхности изделий и швов их соединений просачивания воды не обнаружено
<b><i>Воронка водосточная из ПВХ торговой марки «ТН ОПТИМА»</i></b>			
23.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	ГОСТ 32412-2013 п.8.2	Наружные и внутренние поверхности гладкие, чистые, без царапин, пузырей, впадин и других дефектов. Материал не содержит примесей, видимых без увеличения

№ 0041464

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3  
Листов 3

ТС 07.1169.22

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
24.	Размеры (min – max), мм: - наружный диаметр (присоединения желоба); - толщина стенки (присоединения желоба); - наружный диаметр раструбной части; - толщина стенки раструбной части	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	124,0 – 124,3 2,89 – 2,90 79,5 – 79,8 2,23 – 2,25
<b><i>Желоб водосточный из ПВХ торговой марки «ТН ОПТИМА»</i></b>			
25.	Размеры (min – max), мм: - наружный диаметр; - толщина стенки	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	124,2 – 124,5 2,24 – 2,27
<b><i>Заглушка желоба из ПВХ торговой марки «ТН ОПТИМА»</i></b>			
26.	Размеры (min – max), мм: - наружный диаметр; - толщина стенки	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	102,3 – 102,5 2,24 – 2,26
<b><i>Муфта трубы из ПВХ торговой марки «ТН ОПТИМА»</i></b>			
27.	Размеры (min – max), мм: - наружный диаметр; - толщина стенки; - овальность; - длина	СТБ EN ISO 3126-2011 р. 5	85,0 – 85,1 2,73 – 2,77 0,60 – 0,61 88,3 – 88,5
<b><i>Узел торговой марки «ТН ОПТИМА»: заглушка – желоб водосточный – кронштейны – воронка – кронштейны – желоб водосточный- заглушка</i></b>			
28.	Герметичность соединения узла при полном заполнении водой, в течение 15 мин	СТБ 1549-2005 п. 7.2	На наружной поверхности изделий и швов их соединений просачивания воды не обнаружено

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<b><i>Кронштейн из ПВХ торговой марки «ТН ОПТИМА»</i></b>			
29.	Прочность кронштейна	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-046-19	При нагрузке в 400 кг признаков разрушения не обнаружено
<b><i>Пожарно-технические характеристики изделий из ПВХ</i></b>			
30.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94	Г4
31.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
32.	Распространение пламени, группа	ГОСТ 30444-97	РП4

Примечание:

Значения показателей в пп. 30 - 32 приняты без проведения испытаний на основании письма ООО «Завод Шинглас» исх.№ 0115/309038 от 07.02.2022.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0041465



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС

07.1169.22

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия из ПВХ торговых марок «ТН», «ТН ОПТИМА» и «VERAT» (далее – изделия), производства ООО «Завод Шинглас» (Обособленное подразделение «Пластики» ООО «Завод Шинглас»), Российская Федерация, для систем сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений.

2. Изделия торговых марок «ТН» и «ТН ОПТИМА» изготавливаются из поливинилхлорида в соответствии с требованиями СТО 72746455-3.5.10-2017 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и фитинги из поливинилхлорида. Технические условия» с изменениями № 1, № 2. Изделия торговой марки «VERAT» изготавливаются из поливинилхлорида в соответствии с требованиями СТО 72746455-3.5.11-2017 «Карнизные водосточные желоба, сливные трубы и фитинги из поливинилхлорида VERAT. Технические условия» с изм. № 1.

Номенклатура изготавливаемых изделий включает следующую продукцию: воронка, колено трубы 135°, колено трубы 108°, слив трубы, соединитель желоба, угол желоба 135°, угол желоба 90°, угол желоба регулируемый 90-150°, кронштейн, хомут универсальный, хомут (хомут крепления трубы), заглушка, решетка, соединительная муфта, желоб водосточный, труба водосточная (труба 82), отвод для сбора воды.

3. Изделия упаковываются в полимерные пакеты белого или прозрачного цвета (для крупногабаритных изделий - каждое изделие, для мелкогабаритных изделий - по несколько штук) и далее мелкогабаритные (соединительные детали) укладываются в картонные коробки, а крупногабаритные (трубы, желоба) в полимерные пакеты (рукава).

К каждому изделию приклеивается этикетка, которая содержит следующую информацию: торговая марка, наименование изделия, вид лицевой поверхности, размеры, цвет, область применения, состав, условия хранения и транспортирования, меры предосторожности, страна изготовителя, наименование и юридический адрес изготовителя, адрес производства, обозначение стандарта, штрих-код, знак добровольной сертификации РСТ, знак соответствия ТР ВУ.

На групповую упаковку клеится этикетка, содержащая информацию на русском, казахском и украинском языках: знаки соответствия; торговый знак и марка изготовителя; область применения; назначение изделий; тип изделия; исполнение типа изделия; цвет изделия по классификации изготовителя; размер

изделия; QR-код; графическое изображение изделия; внутренний штрих-код изготовителя; штрих-код; количество изделий в упаковке в штуках; дата и время изготовления; номер смены; номер партии; масса нетто в кг; масса брутто в кг; обозначение стандарта; гарантийный срок хранения; срок службы; юридический адрес изготовителя; фактический адрес производства.

На картонные коробки несмываемой краской нанесен торговый знак и марка изготовителя.

4. Работы по монтажу изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями технологической документации, разработанной в установленном порядке.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию систем сбора и отвода дождевых и талых вод со скатных кровель зданий и сооружений, состоящих из изделий, следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Изделия транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Транспортирование должно производиться в заводской упаковке. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить с использованием мягких строп. Бросать, перегибать, деформировать изделия запрещается.

Изделия должны храниться в упакованном виде в контейнерах или на поддонах в закрытых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов в условиях, обеспечивающих их защиту от загрязнения, деформации, механических повреждений и действия прямых солнечных лучей.

Запрещается свес краев при транспортировке и хранении изделий более чем на 0,5 м.

7. Гарантийный срок хранения – 5 лет с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0041466