



Мат Ламельный ТЕХНО

ТУ 5762-006-74182181-2012

Мат ламельный



Описание продукции:

Мат ламельный ТЕХНО – это слабогорючий тепло-, звукоизоляционный мат, который формируется из ламелей каменной ваты, приклеенных к усиленной армированной алюминиевой фольге. Таким образом, получается продукт, который имеет повышенную прочность на сжатие по сравнению с традиционными матами, и имеет меньшую деформацию во время монтажа.

В стандартном исполнении мат покрыт армированной алюминиевой фольгой. Фольгированное покрытие с проклеенными швами выполняет функцию пароизолирующего слоя, это позволяет на холодных трубопроводах и воздуховодах не устанавливать дополнительный пароизоляционный слой.

Основа мата – не горючие ламели из каменной ваты.

Область применения:

Тепло- пароизоляция воздуховодов, вентиляционного оборудования, резервуаров, а также трубопроводов диаметром более 230 мм и плоских поверхностей. В гражданском и промышленном строительстве, при новом строительстве и прокладке трубопроводов и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +250 °С со стороны каменной ваты (со стороны фольги максимальная температура применения +80°С).

Обеспечивает функции:

- теплоизоляции;
- пароизоляции ;
- законченное декоративное покрытие для объектов расположенных в помещении. (Вне помещения необходимо обустраивать защитный покровный слой.)

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. измерения	Мат Ламельный ТЕХНО 35	Мат Ламельный ТЕХНО 50	Метод испытания
Плотность	кг/м ³	35(±3)	50(±5)	ГОСТ 17177-94
Коэффициент уплотнения, Кс *	-	1	1	СП 61.13330.2012
Теплопроводность, λ ₁₀	Вт/м*К	0,039	0,038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ ₂₅	Вт/м*К	0,041	0,04	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ ₁₂₅	Вт/м*К	0,06	0,06	ГОСТ 7076-99
Сжимаемость, не более	%	10	10	ГОСТ 17177-94
Упругость, не менее	%	90	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть	группа	Г1	Г1	ГОСТ 30244-94

* - показатель приведен справочно.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Длина	мм	2500-12000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	30-100	ГОСТ EN 823-2011

* - в зависимости от толщины, длина мата в рулоне различная.

Производство работ:

Согласно «Альбому технических решений Системы теплоизоляции оборудования и трубопроводов».

При любом типе монтажа необходимо исключить контакт мата с водой. В случае вероятности контакта или воздействия воды – необходимо устраивать защитный покровный слой на горячем оборудовании (согласно СП 61.13330.2012 Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов). На холодном оборудовании: пароизоляционный и покровный защитный слой .

Хранение:

Хранение на крытах складах, не допуская воздействия атмосферных осанков.

Транспортировка:

При транспортировании беречь от повреждения и воздействия влаги.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовые пакеты или термоусадочную пленку