



Мат ТЕХНО

ТУ 5762-006-74182181-2014

Мат из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы



Описание продукции:

Мат ТЕХНО – мат из каменной ваты без прошивки. Маты изготавливаются из гидрофобизированной каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Могут выпускаться кашированными армированной алюминиевой фольгой с одной стороны. Существенным отличием мата ТЕХНО от общестроительной изоляции является широкий температурный диапазон работы и высокотемпературное волокно.

Область применения:

Предназначены для тепловой изоляции воздухопроводов, газоходов, электрофильтров, резервуаров, бойлеров, технологического и энергетического оборудования, плоских вертикальных и горизонтальных поверхностей, на объектах различных отраслей промышленности (кроме пищевой) и оборудования инженерных систем в жилищном, гражданском и промышленном строительстве, тепловых сетей, магистральных и промышленных трубопроводов. Мат работает в широком диапазоне температур изолируемой поверхности, в зависимости от способа монтажа от -180 °С до +570 °С, в то время как обычная строительная изоляция рассчитана на диапазон температур от -60 °С до +80 °С.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Мат ТЕХНО 40	Метод испытания
Плотность	кг/м ³	40±5	ГОСТ 17177-94
Коэффициент уплотнения, Кс *	-	1,35-1,2	СП 61.13330.2012
Теплопроводность, λ ₁₀	Вт/м*К	0,034	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ ₂₅	Вт/м*К	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ ₁₂₅	Вт/м*К	0,055	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ ₃₀₀	Вт/м*К	0,115	ГОСТ 32025-2012
Влажность, не более	%	1,5	ГОСТ 17177-94
Сжимаемость, не более	%	40	ГОСТ 17177-94
Упругость, не менее	%	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть**	степень	НГ	ГОСТ 30244-94

* - показатель приведен справочно;

** - фольгированный мат имеет группу горючести – Г1.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение	Метод испытания
Длина	мм	2500-5000	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	1200	ГОСТ 17177-94
Толщина	мм	50-100	ГОСТ 17177-94

Производство работ:

Согласно «Альбому технических решений Системы теплоизоляции оборудования и трубопроводов» При любом типе монтажа необходимо исключить контакт мата с водой. В случае вероятности контакта или воздействия воды – необходимо устраивать защитный покровный слой на горячем оборудовании. На холодном оборудовании: теплоизоляционный и покровный защитный слой.

Хранение:

Хранение на крытах складах, не допуская воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

При транспортировке беречь от повреждения и воздействия влаги.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку