



Техноэласт ПЛАМЯ СТОП

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал



Описание продукции:

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора, минерального наполнителя (тальк, доломит и др.) и антипиренов, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец) посыпку сверху и полимерную пленку снизу.

В зависимости от вида защитных слоев и области применения Техноэласт ПЛАМЯ СТОП выпускают следующих марок:

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП К - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны полотна и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна;

применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца.

Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений. Обладает повышенными пожарно-техническими характеристиками по СП РК 2.02-101-2014: группа распространения пламени РП1 (не распространяющий пламя); группа воспламеняемости В2 (умеренно воспламеняемый).

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭКП	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг	-	5,2	ГОСТ 2678-94
Толщина	мм	-	4,2	-
Максимальная сила растяжения:				
вдоль	Н	не менее	600	-
поперек			400	-
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее	2,0	-
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	-
Потеря посыпки	г/образец	не более	1	-
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше	минус 25	-
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч	-	-	абсолютная	-
Теплостойкость	°С	не менее	100	-
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м	-	10x1	-
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	сланец	-
низ			пленка с логотипом	

*- условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

Производство работ:

Согласно «Руководству для проектирования и устройства кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.