



Техноэласт МИНИ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал



Описание продукции:

Техноэласт МИНИ – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт МИНИ получают путем двустороннего нанесения на стеклоили полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую и мелкозернистую посыпки, полимерные пленки.

В зависимости от вида посыпки и области применения материал выпускается двух марок:

Техноэласт МИНИ К - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнечных лучей;

Техноэласт МИНИ П - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой, либо их сочетанием с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев в многослойной гидроизоляции строительных конструкций (фундаментов, тоннелей, крыш и др.).

Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт П		Техноэласт К		Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг	-	4,95	3,88	5,25	5,32	ГОСТ 2678-94
Толщина, (±0,1)	мм	-	4,0	3,0	4,2		-
Максимальная сила растяжения:							
вдоль	Н	не менее	600	300	600	800	-
поперек			400	-	400	900	
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее	2,0				-
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1				-
Потеря посыпки	г/обр.	не более	-		1		-
Температура гибкости на бруске R=25 мм	°С	не выше	минус 25				-
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч	-	-	-		абсолютная		-
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч	-	-	абсолютная		-		-
Теплостойкость	°С	не менее	100				-
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м	-	10x0,25				-
Тип защитного покрытия:							
верх	-	-	пленка без логотипа		сланец		-
низ			пленка с логотипом				

*- условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

Производство работ:

Согласно «Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.