

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.0285.20

Дата регистрации « 27 » февраля 2020 г.

Действительно до « 31 » июля 2024 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Ленты гидроизоляционные самоклеящиеся битумно-полимерные марок  
«NICOBAND», «NICOBAND DUO», «NICOBAND INSIDE», «NICOBAND  
ARM», «PLANTERBAND», «PLANTERBAND DUO».

2. Назначение

Для гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Воскресенский филиал ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация,  
140204, Московская обл., г. Воскресенск, Промплощадка, 5В.

4. Заявитель

ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация, 390042,  
г. Рязань, ул. Прижелезнодорожная, д. 5.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 2088 от 16.07.2019 (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» № 13(2)-233/18, № 13(2)-234/18, № 13(2)-235/18 от 23.05.2018 (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494);

акта инспекционного контроля производства от 19.04.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства Воскресенского филиала ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке, приклеенной на коробки с лентами марки «NICOBAND»: ТЕХНОНИКОЛЬ; NICOBAND коричневый; 10м x 10см; СТО 72746455-3.1.6-2014 с изм. №1, Дата 31.01.20; партия 24 899; Линия 5; Смена 1; Кол. Роликов 3; гарантийный срок хранения 30 месяцев с даты выпуска товара; Воскресенский филиал ООО «Завод Технофлекс» 140204, Россия, Московская обл, г. Воскресенск, Промышленная зона, Светлый (49644) 48993; знаки соответствия; штрих-код.

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

27 февраля 2020 г.

№ 0013444

М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 3

ТС 07.0285.20

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

лент гидроизоляционных самоклеящихся битумно-полимерных марок «NICOBAND», «NICOBAND INSIDE», «NICOBAND DUO», «NICOBAND ARM», «PLANTERBAND», «PLANTERBAND DUO», производства Воскресенского филиала ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Лента марки «NICOBAND» шириной 15 см</i>			
1.	Внешний вид	ГОСТ 2678-94, п. 3.2, визуально	Лента представляет собой битумно-полимерный материал, имеющий с одной стороны самоклеящийся слой защищенный антиадгезионной полимерной пленкой серого цвета, с другой стороны защитный фольгированный слой коричневого цвета
2.	Линейные размеры (отклонения, мм), мм: - ширина ленты; - толщина ленты	ГОСТ 2678-94 п. 3.3	150,3 (+0,3) 1,5 (0)
3.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	4,58
4.	Относительное удлинение при разрыве, %		38
5.	Прочность сцепления (адгезия) клеящего слоя с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер отрыва):	ГОСТ 26589-94 п. 3.4 (метод А)	
	- бетон;		0,12 (когезионный по ленте)
	- металл;		0,12 (когезионный по ленте)



Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	- древесина;	ГОСТ 26589-94 п. 3.4 (метод А)	0,12 (когезионный по ленте)
	- ПВХ		0,12 (когезионный по ленте)
6.	Прочность на сдвиг клевого соединения, Н/м	ГОСТ 26589-94 п. 3.6	5850
7.	Сопротивление разрыву (испытание гвоздем), Н	СТБ 1617-2006 п. 7.9	30
8.	Сопротивление статическому продавливанию, Н. Оценка по водонепроницаемости в течение 24 ч при давлении воды 0,001 МПа	ГОСТ 2678-94 п.п. 3.5, 3.11 (нагрузка 100 Н, в течение 24 ч)	После проведения испытания вода на поверхности образцов не появилась
9.	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	СТБ 1263-2001 п. 8.11	0
10.	Водостойкость	ГОСТ 26589-94 п. 3.8 (в течение 24 ч)	На поверхности образцов пузырей, вздутий и отслоений не наблюдается
11.	Водопоглощение по массе после 24 часов, %	ГОСТ 2678-94 п. 3.10	0
12.	Водонепроницаемость	ГОСТ 2678-94 п. 3.11 (в течение 72 ч при давлении воды 0,001 МПа)	На поверхности образцов вода не появилась
13.	Гибкость на брусе	ГОСТ 2678-94 п. 3.9 ( $R=(15\pm 2)$ мм при температуре минус 15 °С)	На поверхности образцов трещины не обнаружены
14.	Теплостойкость	ГОСТ 2678-94 п. 3.12 (при температуре 85 °С в течение 2 ч)	На поверхности образцов вздутия и следы перемещения битумно-полимерного материала не наблюдаются
15.	Температура размягчения по кольцу и шару, °С	ГОСТ 11506-73	95
16.	Масса 1 м <sup>2</sup> , г	ГОСТ 2678-94 п. 3.22	1490

№ 0033423



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

ТС 07.0285.20

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение	
17.	Стойкость к воздействию климатических факторов	ГОСТ 18956-73 п. 4 (режим 1), ГОСТ 26589-94 п. 3.3	После воздействия климатических факторов на поверхности образцов пузырей, вздутий и отслоений не наблюдается Изменения условной прочности при разрыве не произошло	
	Изменение условной прочности при разрыве, %			
<b><i>Лента марки «NICOBAND INSIDE» шириной 10 см</i></b>				
18.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	1,92	
19.	Относительное удлинение при разрыве, %		85	
20.	Прочность сцепления (адгезия) клеящего слоя с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер отрыва):	ГОСТ 26589-94 п. 3.4 (метод А)	0,12 (когезионный по ленте)	
			- бетон;	0,12 (когезионный по ленте)
			- металл	
21.	Изменение линейных размеров, %	ГОСТ 2678-94 п. 3.13 (при температуре (70±2) °С в течение (6,0 ± 0,1) ч)	1	
<b><i>Лента марки «NICOBAND DUO» шириной 10 см</i></b>				
22.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	0,22	
23.	Относительное удлинение при разрыве, %		1800	



Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение		
24.	Прочность сцепления (адгезия) клеящего слоя с основанием при равномерном отрыве, МПа (Характер отрыва):	ГОСТ 26589-94 п. 3.5			
	- бетон-NICOBAND DUO-металл;		0,10 (когезионный по ленте)		
	- ПВХ-NICOBAND DUO-ПВХ		0,11 (когезионный по ленте)		
<b><i>Лента марки «NICOBAND ARM» шириной 15 см</i></b>					
25.	Условная прочность при разрыве, МПа: - вдоль (по нити основы); - поперек (по нити утка)	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	7,15 3,58		
	26. Относительное удлинение при разрыве, %: - вдоль (по нити основы); - поперек (по нити утка)		277 246		
27.	Прочность сцепления (адгезия) клеящегося слоя с основанием при равномерном отрыве, МПа: - бетон; - металл; - древесина; - ПВХ	ГОСТ 26589-94 п. 3.4 (метод А)	0,29 0,23 0,29 0,21		
<b><i>Лента марки «PLANTERBAND» шириной 10 см</i></b>					
28.	Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	0,30		
29.	Относительное удлинение при разрыве, %		631		
30.	Прочность сцепления (адгезия) клеящегося слоя с основанием при равномерном отрыве, МПа: - бетон; - металл; - древесина; - ПВХ	ГОСТ 26589-94 п. 3.4 (метод А)	0,28 0,22 0,34 0,19		
	<b><i>Лента марки «PLANTERBAND DUO» шириной 5 см</i></b>				
	31.		Условная прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	0,20

№ 0033424



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 3

ТС

07.0285.20

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
32.	Относительное удлинение при разрыве, %	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	1876
33.	Прочность сцепления (адгезия) клеящегося слоя с основанием при равномерном отрыве, МПа: - бетон; - металл; - древесина; - ПВХ	ГОСТ 26589-94 п. 3.4 (метод А)	0,27 0,23 0,30 0,19
<b>Пожарно-технические показатели</b>			
34.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94, метод 2	Г4
35.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
36.	Распространение пламени, группа	ГОСТ 30444-97	РП4

Примечание:

Показатели по п.п. 34 - 36 приняты на основании письма ООО «ТехноНИКОЛЬ Воскресенск» исх. № 02-02-89 от 23.04.2018.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский



Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное учреждение  
«Национальный исследовательский центр «Сколково»

# ДИПЛОМ

выдан за отличные успехи в изучении  
и выполнении работ по специальности



№ п/п	Наименование специальности, направления подготовки	Средний балл	Дата окончания обучения
1	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
2	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
3	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
4	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
5	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
6	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
7	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
8	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
9	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014
10	Информационные системы и технологии	4,5	10.10.2014



№ 0033425



# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 07.0285.20

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на ленты гидроизоляционные самоклеящиеся битумно-полимерные «NICOBAND», «NICOBAND DUO», «NICOBAND INSIDE», «NICOBAND ARM», «PLANTERBAND», «PLANTERBAND DUO», производства Воскресенского филиала ООО «Завод Технофлекс», Российская Федерация, для гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений.

2. Ленты гидроизоляционные самоклеящиеся битумно-полимерные «NICOBAND», «NICOBAND DUO», «NICOBAND INSIDE», «NICOBAND ARM», «PLANTERBAND», «PLANTERBAND DUO» (далее – ленты) изготавливаются по СТО 72746455-3.1.6-2014 с изм. №1 «Ленты гидроизоляционные самоклеящиеся битумно-полимерные бесосновные. Технические условия». Ленты выпускаются в рулонах следующих размеров: длина – от 1 до 50 м, ширина от 25 до 1000 мм, толщина от 0,5 до 5,0 мм. По согласованию с заказчиком допускается изготовление лент других размеров.

Ленты «NICOBAND» и «PLANTERBAND» представляют собой битумно-полимерный материал, имеющий с одной стороны самоклеящийся слой, защищенный антиадгезионной прозрачной полимерной пленкой, с другой стороны - защитный фольгированный слой серебристого, красного, зеленого, коричневого или темно-серого цвета.

Лента «NICOBAND DUO» и «PLANTERBAND DUO» представляют собой битумно-полимерный материал, имеющий с обеих сторон самоклеящийся слой, защищенный с одной стороны антиадгезионной прозрачной полимерной пленкой, с другой стороны - антиадгезионной полимерной пленкой серого цвета.

Лента «NICOBAND INSIDE» представляет собой битумно-полимерный материал, имеющий с одной стороны самоклеящийся слой, защищенный антиадгезионной прозрачной полимерной пленкой, с другой стороны - защитный слой из нетканого полипропилена Spunbond.

Лента «NICOBAND ARM» представляет собой битумно-полимерный материал, имеющий с одной стороны самоклеящийся слой, защищенный антиадгезионной прозрачной полимерной пленкой, с другой стороны - защитный слой из армированной фольгированной пленки.

Антиадгезионные полимерные пленки удаляются при монтаже.

3. Ленты сматываются в рулоны, упаковываются в полиэтиленовую пленку. Рулоны укладываются в картонные коробки. На каждый рулон наклеены этикетки, которые содержат следующую информацию:



- торговый знак и марка изготовителя, наименование и марка материала, назначение, указания по применению, адрес изготовителя, состав, гарантийный срок хранения, цвет и размер рулона, QR-код;

- наименование материала, цвет, длина x ширина рулона, обозначение стандарта, штрих-код, дата изготовления, номер партии, номер смены.

На каждую коробку с рулонами наклеена этикетка, которая содержит следующую информацию: торговая марка изготовителя, марка материала, цвет, длина x ширина рулона, обозначение стандарта, дата изготовления, номер партии, номер линии, номер смены, количество рулонов, гарантийный срок хранения, наименование и адрес изготовителя, знаки соответствия, штрих-код.

4. Поверхность при нанесении ленты должна быть ровной, сухой и очищенной от грязи, жировых пятен, ржавчины. После подготовки поверхности с ленты удаляют защитную антиадгезионную пленку и приклеивают на нужный участок плотно прижимая и разравнивая ленту. Если монтаж ленты производится при температуре ниже 5 °С ленту необходимо выдержать при комнатной температуре на менее 12 ч. Производство работ при отрицательной температуре требует дополнительного разогрева поверхности. Не рекомендуется применять ленту на горячих поверхностях с углом наклона больше 55°, с рабочей температурой выше 80 °С.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству гидроизоляции строительных конструкций зданий и сооружений с применением лент следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, разработанной в установленном порядке, требованиями технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу и эксплуатации изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

6. Погрузку в транспортные средства и перевозку лент осуществляют в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Транспортирование лент следует производить в крытых транспортных средствах в вертикальном положении в один ряд по высоте.

Допускается транспортирование поддонов с лентами в 2 ряда по высоте, при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все рулоны нижнего ряда с помощью деревянных щитов или поддонов. По согласованию с потребителем допускается использовать другие транспортные средства, обеспечивающие сохранность материалов.

Ленты должны храниться в закрытом помещении или под навесом, рассортированными по маркам, в вертикальном положении, в один ряд по высоте на поддонах или без них на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнечных лучей.

7. Гарантийный срок хранения лент - 30 месяцев с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский



№ 0033426