НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

| | |
|---|---|
| БГЦА | BY/112 022.01 |
| BSCA | ГОСТ ISO/IEC 17065 |

Орган по сертификации
строительных материалов и изделий
РУП "Стройтехнорм",
220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

* Внесено изменение
с 23.12.2019 на обороте бланка

Первый заместитель
директора Д.А. Ковширко

** Внесено изменение
с 11.02.2020 на обороте бланка

Первый заместитель
директора Д.А. Ковширко

Зарегистрирован в реестре **№ BY/112 02.01. 022 03502**

Дата регистрации **27 февраля 2019 г.**
Действителен до **27 февраля 2024 г.**

**Настоящий сертификат соответствия удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция, изготовленная** Иностранное общество с ограниченной ответственностью "Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ", Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл., г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, ком. 19

**и представленная на сертификацию под наименованием** Плиты теплоизоляционные из экструдированного пенополистирола XPS ТЕХНОНИКОЛЬ (номенклатура продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, и ее соответствие маркам по СТБ EN 13164-2015, приведена в Приложении 1 на бланке 0878805, всего 16 позиций), выпускаемые по СТБ EN 13164-2015 "Материалы теплоизоляционные для зданий и сооружений. Изделия из экструдированного пенополистирола (XPS).ТУ"

Серийное производство.

код ОКП РБ 22.21.41
код ТН ВЭД ЕАЭС 392111000

**соответствует требованиям**

ТР 2009/013/BY "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность"; СТБ EN 13164-2015 "Материалы теплоизоляционные для зданий и сооружений. Изделия из экструдированного пенополистирола (XPS). ТУ" п.п. 4.2.1, 4.2.3, 4.2.4 (класс F), 4.3.4, 4.3.7.1, D 2.1.6 (для многослойных изделий с индексом ТВ)

**Заявитель (изготовитель, или продавец (поставщик))** Иностранное общество с ограниченной ответственностью "Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ", Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл., г. Осиповичи, ул. Чапаева, 11, ком. 19

УНП **790683385**

**Сертификат соответствия выдан на основании**

Отчет о проверке состояния производства от 06.12.2018.
Протоколы испытаний ЦИСП РУП "Стройтехнорм", BY/112 02.1.0.0494, пр. №№ 13(2)-558/18, 13(2)-559/18, 13(2)-560/18, 13(2)-561/18, 13(2)-562/18, 13(2)-563/18, 13(2)-564/18, 13(2)-565/18 от 29.12.2018, 13(2)-18/19 от 22.01.2019, 13(2)-74/19, 13(2)-75/19, 13(2)-76/19, 13(2)-77/19, 13(2)-78/19, 13(2)-79/19 от 15.02.2019.

**Дополнительная информация**

Первый заместитель директора — Д. А. Ковширко
*инициалы, фамилия*

Эксперт-аудитор — И.В. Лайковская
*инициалы, фамилия*

№ 0189291

* Раздел «дополнительная информация» дополнить записью «Внесено изменение с 23.12.2019 в части номенклатуры продукции, протоколов испытаний. Решение Совета № 4535/03 от 23.12.2019».
В разделе «продукция, представленная под наименованием» запись «на бланке 0878805, всего 16 позиций» заменить записью «на бланке № 0972713, всего 34 позиции».
Раздел «Сертификат соответствия выдан на основании» дополнить записью «протоколы испытаний ЦИСП РУП "Стройтехнорм" BY/112 1.0494 №№ 13(3)-530/19, 13(3)-529/19, 13(3)-528/19, 13(3)-527/19, 13(3)-526/19, 13(3)-525/19, 13(3)-523/19, 13(3)-522/19 от 22.11.2019, № 13(3)-593/19 от 18.12.2019».
Приложение № 1 изложить в новой редакции.

Первый заместитель директора — Д.А. Ковширко

Эксперт-аудитор — И.В. Лайковская

**Раздел «Код ТН ВЭД ЕАЭС» дополнить записью: «3925908009»
- раздел «Дополнительная информация» дополнить записью: «Внесено изменение с 11.02.2020, дополнен код ТН ВЭД ЕАЭС, Решение Совета № 4670/03 от 11.02.2020»

Первый заместитель директора — Д.А. Ковширко

Эксперт-аудитор — И.В. Лайковская

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«СТРОЙТЕХНОРМ» г. МИНСК
КОПИЯ ВЕРНА
БЕЛЬСКАЯ О.В.

РУП "Собуйская укрупненная типография им. А. Т. Неполодина" зак. 435ы-2018, т. 20 000

№ 0975508

КОПИЯ

**Приложение 1**
к сертификату соответствия
№ **BY/112 02.01. 022 03502**
от **27.02.2019**
(**бланк 0189291**)
Листов 2 Лист 1

**Соответствие плит теплоизоляционных из экструдированного пенополистирола XPS ТЕХНОНИКОЛЬ (TECHNONIKOL) маркам по СТБ EN 13164-2015**

| № п/п | Наименование продукции | Толщина мм | Марка плит по СТБ EN 13164-2015 |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | CARBON ECO | 20<br>30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-WL(T)1,5<br>XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-WL(T)0,7<br>XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-WL(T)0,7 |
| 2 | CARBON ECO FAS/2 | 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100-WL(T)1,5<br>XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-WL(T)1,5 |
| 3 | CARBON ECO F | 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T2-CS(10/Y)/100<br>XPS-СТБ EN 13164-T2-CS(10/Y)/150 |
| 4 | CARBON ECO FAS/2 S/1 | 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100<br>XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150 |
| 5 | CARBON ECO FAS/2 S/2 | 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100<br>XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150 |
| 6 | CARBON ECO SP | 100 | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/400-WL(T)0,7 |
| 7 | CARBON ECO SP Lite | 100 | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-WL(T)0,7 |
| 8 | CARBON ECO TB | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-TR200-WL(T)0,7 |
| 9 | CARBON ECO TB FAS/2 | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-TR200-WL(T)1,5 |
| 10 | CARBON ECO TB FAS/2 S/1 | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-TR200-WL(T)1,5 |
| 11 | CARBON ECO TB FAS/2 S/2 | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-TR200 |
| 12 | CARBON PROF | 40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/250-WL(T)0,7 |
| 13 | CARBON PROF 300 | 40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/300 |
| 14 | CARBON PROF 300 F | 40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/300 |
| 15 | CARBON PROF TB | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/250-TR250-WL(T)0,7 |
| 16 | CARBON PROF 300 TB | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/300-TR250 |
| 17 | CARBON PROF 300 F TB | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/300-TR250 |
| 18 | CARBON SAND PVC | 100 | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-WL(T)0,7 |
| 19 | CARBON SAND PVC FAS/2 | 22, 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100-WL(T)1,5<br>XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-WL(T)1,5 |
| 20 | CARBON SAND PVC FAS/2 S/1 | 22, 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100<br>XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150 |
| 21 | CARBON SAND PVC FAS/2 S/2 | 22, 30<br>40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100<br>XPS-СТБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150 |
| 22 | CARBON SAND PVC TB | 100 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-TR200-WL(T)0,7 |
| 23 | CARBON SAND MON | 100 | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/200-WL(T)0,7 |
| 24 | CARBON SOLID | 40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/500-WL(T)0,7 |
| 25 | CARBON SOLID 500 «Тип А» | 40 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/500 |
| 26 | CARBON SOLID TB | 80 и более | XPS-СТБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/500-TR200-WL(T)0,7 |

Первый заместитель директора Д. А. Ковширко

Ведущий инженер, эксперт-аудитор И.В. Лайковская

№ 0972713

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 27 | ТЕХНОПЛЕКС | 10<br>20<br>30<br>40 и более | XPS-CTБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100<br>XPS-CTБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-WL(T)1,5<br>XPS-CTБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/100-WL(T)0,7<br>XPS-CTБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-WL(T)0,7 |
| 28 | ТЕХНОПЛЕКС FAS/2 | 30<br>40 и более | XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100-WL(T)1,5<br>XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-WL(T)1,5 |
| 29 | XPS ТЕХНОНИКОЛЬ ТЕХНОПЛЕКС ТВ | 80 и более | XPS-CTБ EN 13164-T1-CS(10/Y)/150-TR150-WL(T)0,7 |
| 30 | ТЕХНОПЛЕКС FAS/2 S/1 | 30<br>40 и более | XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100<br>XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150 |
| 31 | ТЕХНОПЛЕКС FAS/2 S/2 | 30<br>40 и более | XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/100<br>XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150 |
| 32 | ТЕХНОПЛЕКС ТВ FAS/2 | 80 и более | XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-TR150-WL(T)1,5 |
| 33 | ТЕХНОПЛЕКС ТВ FAS/2 S/1 | 80 и более | XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-TR150 |
| 34 | ТЕХНОПЛЕКС ТВ FAS/2 S/2 | 80 и более | XPS-CTБ EN 13164-T3-CS(10/Y)/150-TR150 |

Примечания:

1. Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ (TECHNONIKOL) могут выпускаться с поверхностью различных видов обработки, которые обозначаются следующим образом: без индекса – гладкая; "FAS/2", "F"– при наличии фрезерованной поверхности с обеих сторон плиты, "S/1" - при наличии микроканавок с одной стороны поверхности плиты, "S/2" - при наличии микроканавок с обеих сторон поверхности плиты.
2. Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ (TECHNONIKOL) могут выпускаться со специальной геометрией, для создания уклонов на кровле, которые обозначаются индексом "SLOPE-X,% ", где "X" – величина уклона в %.
3. Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ (TECHNONIKOL) могут иметь кромку следующих видов: ровная кромка – не обозначается индексом; L-образная – обозначается индексом «L».
4. Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ (TECHNONIKOL) могут выпускаться многослойными. Условное обозначение многослойных изделий дополняется индексом «ТВ».

Первый заместитель директора _____ Д. А. Ковширко

Ведущий инженер,
эксперт-аудитор _____ И.В. Лайковская

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
НАУЧНО-ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «СТРОЙТЕХНОРМ» г. МИНСК
КОПИЯ ВЕРНА
БЕЛЬСКАЯ О.В.

№ 0975528