ТЕХНОРУФ В

ТУ 5762-010-74182181-2012

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок

Описание продукции:

ТЕХНОРУФ В – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

В гражданском и промышленном строительстве в качестве теплоизоляционного слоя при новом строительстве и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.
Плиты ТЕХНОРУФ В предназначены для применения в качестве верхнего теплоизоляционного слоя в покрытиях из железобетона или металлического профилированного настила с кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в том числе без устройства защитных стяжек. Плиты рекомендуется применять в комбинации с плитами ТЕХНОРУФ Н и/или ТЕХНОРУФ.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОРУФ В60	ТЕХНОРУФ В70	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	60	70	ГОСТ EN 826-2011
Горючесть	степень	-	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/м·С	-	0,038*	0,040*	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{А}$	Вт/м·С	-	0,041*	0,043*	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{Б}$	Вт/м·С	-	0,043*	0,045*	ГОСТ 7076-99
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	0,3	ГОСТ 25898-2012
Прочность на отрыв слоев	кПа	не менее	15	15	ГОСТ EN 1607-2011
Влажность по массе	%	не более	0,5	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4,5	4,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность	кг/м^3	-	165-195	175-205	ГОСТ EN 1602-2011

*-согласно ТС №3657-12.

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Длина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	40-50	ГОСТ EN 823-2011

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и монтажу однослойных кровель из полимерных мембран Корпорации ТехноНИКОЛЬ, 4-я редакция 2014 г.»; «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов Кровельной Компании ТехноНИКОЛЬ».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен о воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение пит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.