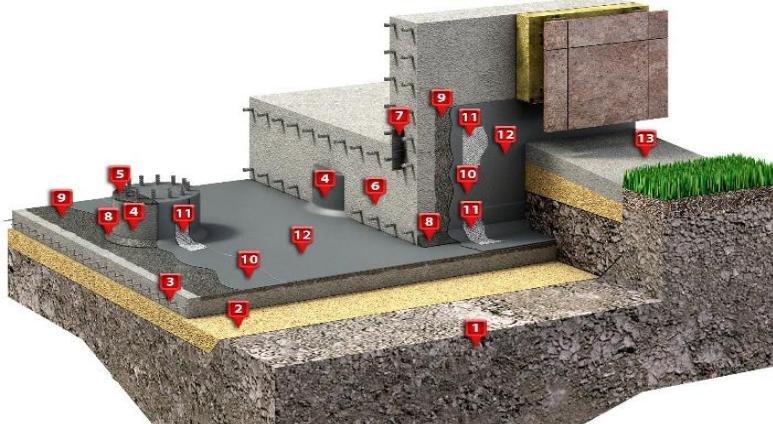




СИСТЕМА ТН-ФУНДАМЕНТ Ростверк

Система гидроизоляции свайных фундаментов с помощью жидких полимерных композиций



Описание системы:

Система состоит из:

- грунта TAIKOR Primer 210, который проникает в основание, образуя после отверждения слой полимера в теле бетона. Обеспечивает упрочнение поверхности основания и образует сцепной слой с последующими слоями системы;
- двух слоев TAIKOR Elastic 300, которые создают водонепроницаемое эластичное покрытие с высокой адгезией к основанию. Общий расход для гидроизоляции фундаментов для TAIKOR Elastic 300 не менее 1,4 кг/м².

Область применения:

Система применяется для гидроизоляции свайного фундамента. Применение упрочняющего грунта и удобство работ при нанесении основной гидроизоляции обеспечивают надежную и долговечную гидроизоляцию свайного фундамента в условиях сложной геометрии фундамента из-за выступающих оголовков свай.

Состав системы:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Размер, упаковка	Расход на м ²
1	Грунт основания	-	-	-	-
2	Песчаная подготовка	-	-	-	-
3	Бетонная подготовка ¹	-	-	-	-
4	Оголовок сваи	-	-	-	-
5	Отремонтированная поверхность оголовка сваи	-	-	-	-
6	Конструкция фундамента	-	-	-	-
7	ПВХ гидрошпонка, центральная	-	м	рулон 25 м	по расчету
8	Галтель	-	-	-	-
9	Грунт TAIKOR Primer 210 ²	9.09	кг	ведро 8 кг	0,200-0,300
10	Первый слой TAIKOR Elastic 300 ³	9.10	кг	ведро 12 кг	0,400-0,750 ⁴
11	Армирующий слой ³	-	м ²	рулон	коэффиц. расхода 1,15
12	Второй слой TAIKOR Elastic 300	9.10	кг	ведро 12 кг	0,400-0,750 ⁴
13	Отмостка	-	-	-	-

¹ в случае слабой подбетонки, склонной к трещинообразованию, рекомендуется сплошное армирование первого слоя гидроизоляции;

² при нанесении гидроизоляции при низких температурах, в качестве грунта применяется TAIKOR Elastic 300 с добавлением ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, разбавленный ксилолом до 20% по массе;

³ все стыки, примыкания, перепады высот и технологические узлы обязательно армируются. В качестве армирующей ткани применяется порошковый стекломат 100-220 г/м² или полиэфирная ткань 60 г/м²;

⁴ на вертикальных поверхностях расход без стекания зависит от шероховатости основания. При добавлении ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, расход на один слой без стекания увеличивается. Общий расход для гидроизоляции фундаментов не менее 1,4 кг/м². Кол-во слоев может составлять 2-4.

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ФНД-15.

Подготовка основания.

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 5%.

В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотно-щелочного баланса pH указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10%-м раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения.

После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5%-м раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °C) и затем смыть остатки соды чистой водой.



Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ёршовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжикиванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Подготовка к работе и нанесение материалов.

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением материалы TAIKOR должны быть выдержаны при температуре не ниже +18 °C в течение суток.

Приготовление материалов к работе заключается в перемешивании непосредственно перед применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материалы песка, пыли, воды и др. инородных тел. Перемешивание выполнять пневматической или другой скоростной мешалкой в течение 3-х минут до однородного состояния.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	TAIKOR Primer 210	TAIKOR Elastic 300
Безвоздушное распыление:			
- давление	не менее 160 атм. (16 МПа)	не менее 160 атм (16 МПа)	
- диаметр сопла	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")	0,38 - 0,53 мм (0,015" - 0,021")	
- разбавитель	ксилол (до 10 %)	ксилол (до 10 %)	
Кисть, валик:			
- разбавитель	валик велюровый с коротким ворсом	валик велюровый с коротким ворсом	
Очистка оборудования			
	ксилол (до 10 % по массе)		
	растворители - ксилол, 645, 647, Р-4		

Грунт TAIKOR Primer 210 наносят при температуре от +5°C до +35°C, композицию TAIKOR Elastic 300 при температуре от -10°C до +35°C и относительной влажности не более 80%. Для нанесения TAIKOR Elastic 300 при пониженных температурах (от -10°C до +8°C) рекомендуется добавлять специальный ускоритель полимеризации (акселератор) TAIKOR Accelerator. При температуре выше +30°C следует избегать применения специального ускорителя полимеризации TAIKOR Accelerator, так как время жизни TAIKOR Elastic 300 будет очень коротким.

Нанесение TAIKOR Elastic 300 следует проводить немедленно после добавления в него акселератора. Время жизни композиции после добавления акселератора составляет 10-60 мин, в зависимости от температуры воздуха. После вскрытия тары с материалом весь материал необходимо сразу использовать. Хранение материала во вскрытой и повторно закрытой таре не допускается.

На подготовленную поверхность материалы TAIKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия. Количество слоев покрытия может увеличиваться в зависимости от требований, предъявляемых к покрытию на объекте.

Время высыхания грунта TAIKOR Primer 210 составляет не менее 3, но не более 24 часов. Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя – минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. Превышение времени выдержки не допускается. Время межслойной выдержки TAIKOR Elastic 300 составляет 8-24 часа. Время межслойной выдержки может меняться в зависимости от температурно-влажностного режима на объекте.

Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводится после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхности пленки (12 часов);
- следует учитывать, что при влажности окружающего воздуха менее 60% время полимеризации однокомпонентных материалов увеличивается.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.